



ЭНЕРГИЯ АО «ЭНЕРГИЯ»

ПРОИЗВОДСТВО И РАЗРАБОТКА:

- Химических источников тока
 - Металлоизделий •
 - Торгового оборудования





Краткая история





- ▶ 1937 год начало строительства элементного завода в г. Ельце.
- ▶ 8 октября 1941 года выпущена первая партия химических источников тока анодных батарей галетного типа.





Сегодня АО «Энергия» - это более 400 наименований основных видов продукции 19 электрохимических систем:

литий-ионная система, дисульфид железа, диоксид марганца, ртутно-цинковая, никель-кадмиевая, марганцево-цинковая с солевым и щелочным электролитами, воздушно-цинковые, электрохимические суперконденсаторы, серия «Т», металлоизделия и др.

Современная «Энергия»



1650 человек

8 кандидатов наук

1 доктор наук

4 основных цеха

вспомогательных участка





Иванов генеральный директор АО «Энергия»

Основные направления деятельности:

- Электрохимические конденсаторы
- Li-lon аккумуляторные батареи
- Элементы питания на основе лития
- Тепловые батареи
- Светооптические энергетические установки
- Металлоизделия и торговое оборудование

Преимущества работы с АО «Энергия»

- **Опыт** производства источников тока гражданского специального назначения более 75 лет.
- Современное, высокотехнологичное и надёжное оборудование.
- Владимир Михайлович, > Отлаженная система производства, позволяющая изготавливать продукцию в сжатые сроки.
 - Высокое качество продукции, не уступающее мировым аналогам.
 - Научно-техническая база, позволяющая оперативно адаптировать продукцию под требования заказчика.
 - Низкая себестоимость гибкая продукции, система ценообразования.



Архипенко Владимир Александрович, Председатель совета директоров, Д.Э.Н.





Тепловые батареи (ТБ) – это технически сложный одноразовый химический источник тока резервного типа.

Приведение в рабочее состояние осуществляется поджогом пиротехнических нагревателей, входящих в состав батареи, от электрического импульса, механического удара.

Для обеспечения минимальных тепловых потерь и сохраняемости блок электродов помещен в прочный герметичный корпус из нержавеющей стали с эффективной, высокотемпературной теплоизоляцией.

ТБ могут быть разработаны по техническому заданию заказчика и поставлены на производство.





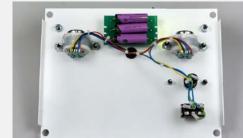




Модули порошкового пожаротушения ТУНГУС

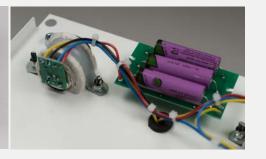
Преимущества

- Герметичная, экологически безопасная конструкция
- Длительная сохраняемость без снижения электрической емкости и основных характеристик (подтверждено до 27 лет)
- ► Работоспособность в широком диапазоне температур от минус 60°C до плюс 60°C
- Непревзойденные прочность и устойчивость в работе к жестким условиям эксплуатации и хранения
- ▶ Высокая надежность активации, вероятности безотказной работы до 0,9999
- Малое время активации от 0,2 до 3 сек
- Постоянная готовность к задействованию и работе
- Отсутствие необходимости обслуживания в эксплуатации и хранении









Устройство тушения АО «НПГ Гранит Саламандра»



Применение ТБ:

питание средств военной техники

питание систем пожаротушения

питание систем аварийно-спасательного оборудования



электротехнических

устройств

питание радиотехнических устройств

питание гидроакустических устройств

- В пожарных системах ТБ могут обеспечить питание средств автономного перекрытия каналов вентсистем, трубопроводов подачи в очаг горючих газов и жидкостей, открытия подачи в очаг гасящих жидкостей, пены, аэрозоля, нейтральных газов, электропитанием средства связи, оповещения, сигнализации.
- ▶ В шахтных системах безопасности при пожаре перекрытие каналов вентсистем, обесточивание, включение подачи воды, средств орошения, водяных завес;
- В высотных зданиях при пожаре автоматическое перекрытие каналов вентсистем, отключение электроснабжения, отсечка подачи газа;
- ▶ Для питания кратковременных мощных космической операций деятельности резервирования питания минимального комплекта аппаратуры для срочной подготовки к спуску экипажей КК и орбитальных станций аварийных при ситуациях потерей электроснабжения.









Генераторы огнетушащего аэрозоля





Параметры TXИT	Единицы	Типоразмеры ТХИТ				
	измерений	1	2	3	4	
Габариты: Диаметр	ММ	8,5÷21	28÷31	40÷48	57÷80	
Высота	MM	20÷55	30÷90	60÷150	60÷230	
Macca	КГ	0.01÷0.08	0,05÷0,15	0,3÷0,6	0,5÷2,0	
Напряжение	В	5÷24	4÷36	8÷56	24÷250	
Максимальный ток в импульсе	А	2	10	50	100	
Максимальная электрическая ёмкость при разряде до 0,7 U _{макс}	A •c	100	600	2000	6000	
Максимальное время работы	МИН	1	3	10	30	
Максимальная удельная энергия	Вт •ч/к	6	15	25	40	
Максимальная удельная мощность	Вт/кг	1000	2000			
Время приведения в рабочее состояние	С	0,15÷0,5	0,25÷1,0	0,6÷1,3	1,5÷3,0	



Примеры характеристик ТХИТ основных типоразмеров, выпускаемых серийно

№ типо- размера	Условное обозначение	Габариты: диам. х выс., мм	Масса,кг	Номинал напряжения с допуском, В	Средний ток разряда, А	Время работы по ТУ, с	Фактическое время работы, с	Рабочий диапазон т-р,°С
	Б1	8,5x43	0,01	18±6	0,4	15	20	-40÷+60
1	Б2	20x52	0,05	28±4	1,25	20	40	±50
2	Б3	27x55	0,08	27 ⁺⁴ ₋₃	3,3	30	50	±60
2	Б4	31x65	0,1	23±3	2,6	30	60	-40÷+55
	Б5	40x55	0,17	8±2	7,5	180	240	-40÷+70
3	Б6	47x120	0,5	28,5 ^{+5,1} _{-4,0}	7,5	90	170	-50÷+65
	Б7	57x83	0,5	1-я секц. +20±2,5 2-я секц20±2,5 3-я секц. 5,15±0,65	2,2 2,2 1,4	30	50	±50
	Б8	70x175	1,5	27,5±4,5	8,0	550	650	-50÷+60
4	Б9	70x226	1,0	16 ⁺⁵ -6	7,5	900	1000	-40÷+60
	Б10	70x226*	4,0	80-66	от 40 до 110 A	70	90	+5÷+28



Батареи БТ-5 и БТ-5К



	БТ-5	БТ-5К	
Максимальные габаритные размеры, мм*	Ø28,5x37,0	Ø28,5x48,0	
Максимальная масса, кг	0,08	0,09	
Напряжение, В, не менее	7,5		
Время выхода на режим, сек, не более	1,0		
Минимальный рабочий ток, А	12,0		
Время работы, сек, не менее	1,0		
Диапазон рабочих температур, °C от минус 50 до плюс 60			
Гарантийный срок хранения, лет, не менее	1	0	



Батареи БТ-25 и БТ-25K



	b1-25	Ь I-25K	
Максимальные габаритные размеры, мм	Ø48,0x66,5	Ø48,0x77,5	
Максимальная масса, кг	0,28	0,32	
Напряжение, В, не менее	10,0		
Время выхода на режим, с, не более	0,8		
Минимальный рабочий ток, А	25,0		
Время работы, сек, не менее	12,0		
Сопротивление нагрузки, Ом	0,4		
Диапазон рабочих температур, °С	бочих температур, °C от минус 60 до плюс 60		
Гарантийный срок хранения, лет, не менее	10		



БТ-8К

БТ-8

2,0 2,0 2,0

1,0 1,0 1,0

от минус 50 до плюс 50

0,08

10

0,07

20

Батареи БТ-8 и БТ-8К



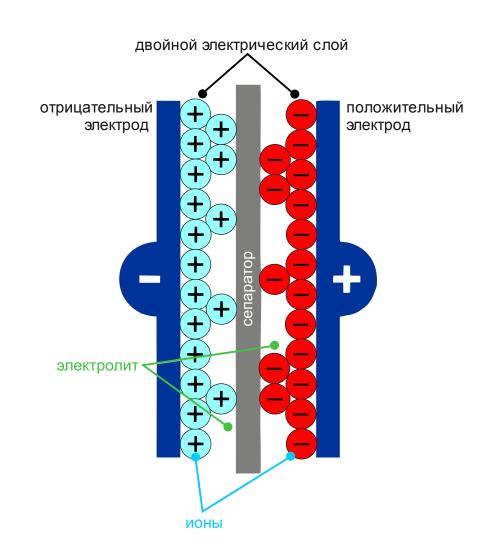
	b1-8	DI-8K	
Максимальные габаритные размеры, мм*	Ø28,5x 28,0	Ø28,5x 39,0	Время достижения минимального рабочего напряжения, с
Сопротивление, Ом режим 1 режим 2	2,0±1 1,5±2		режим 1 режим 2 режим 3
режим 3	0,4±	:2%	Время разряда на нагрузку,
Напряжение, В режим 1 режим 2 режим 3	6,0 5,0 4,0	C	с, не менее режим 1 режим 2 режим 3
Максимальное напряжение, В	8,0		Максимальная масса, кг
Минимальный рабочий ток, А режим 1 режим 2	2,! 4,(Диапазон рабочих температур, °С
режим 3	10,		Гарантийный срок хранения, лет



Электрохимические конденсаторы (ЭХК) -это к устройства, накопление энергии которых происходит двойном электрическом слое (ДЭС) на границе электронного проводника и электролита. Двойной электрический слой создается поверхностью заряженного проводника и слоем прилежащих к нему ионов электролита. Двойной электрический слой можно рассматривать двумя обкладками, емкость конденсатор с как пропорциональна площади обкладок и обратно пропорциональна расстоянию между ними. Поскольку расстояние между обкладками очень мало и измеряется ангстремами, а величина поверхности проводника, например, активированного угля, достигает 1500-2000 кв.м/г, емкость образованного таким образом двойного слоя очень велика и энергия, запасаемая такими конденсаторами, может достигать 50-60 Дж/г.

Традиционный электрохимический конденсатор представляет собой систему, состоящую из двух химически инертных электродов, помещенных в электролит.

Двойной электрический слой на поверхности каждого электрода представляет собой отдельный конденсатор. Между собой они соединены последовательно через электролит, являющийся проводником с ионной проводимостью.





Функциональное назначение

- ▶ Модули конденсаторные электрохимические предназначены для использования в качестве источников энергии в импульсных режимах высокой мощности, для надёжного запуска двигателей внутреннего сгорания, источников бесперебойного питания, в качестве бортовых и стационарных накопителей в гибридном и электротранспорте.
- В ноябре 2015 года модули конденсаторные электрохимические успешно прошли сертификационные испытания Системы добровольной сертификации Объединения производителей железнодорожной техники (СДС ОПЖТ), был получен сертификат соответствия № СДС ОПЖТ RU.Б.0169. В результате продолжитльной подконтрольной эксплуатации было получено одобрение ЦДИ ОАО «РЖД» на их использование в качестве необслуживаемого источника тока для запуска резервных дизельгенераторов на объектах инфраструктуры ОАО «РЖД»
- Опытный образец троллейбуса с накопителем энергии производства АО «Энергия» эксплуатируется в Филевском троллейбусном парке г. Москвы (СВАРЗ-6238 VINX89623800D0AF3002, инв. №3000)









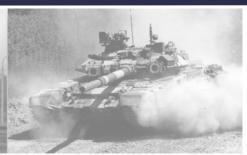


Основные потребители ЭХК

- ООО «Московский прожекторный завод» (г. Москва)
- АО "ГОКБ" Прожектор" (г. Москва)
- AO «НПК «КБМ» (г. Коломна)
- ► АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» (г. Нижний Тагил)
- АО «МЗ «Арсенал» (г. Санкт-Петербург), ЗАО «Тролза» (г. Энгельс)
- Потенциальные заказчики продукции: АО «РЖД», метрополитен, трамвайные депо, троллейбусные парки, предприятия, эксплуатирующие автотранспорт, спецтехнику и дизельгенераторы.







Варианты применения ЭХК

- ▶ Обеспечение надежного стартерного запуска ДВС.
- ▶ Накопитель энергии в составе гибридного транспорта.
- Энергетический буфер в составе электротранспорта.
- Энергетический буфер в составе машин имеханизмов с электрическим приводом.
- Накопитель энергии в составе систем качественной энергии и источников бесперебойного питания.



20 9K 50 1-29



Зарядное устройство ВСА-5КМ-36-24 УЗ

Преимущества применения ЭХК

- Высокий ресурс и срок службы.
- Устойчивость к значительным перегрузкам по напряжению и перезаряду.
- ▶ Пожаро и взрывобезопасность.
- Не требуют внешней системы выравнивания элементов по напряжению.
- Хорошо работают в условиях экстремальных температур.
- Экологичность.
- Характеристики и качество ЭК подтверждены российскими и зарубежными организациями.
- Опытные образцы НЭ на базе ЭК более 20 лет используются в различных областях техники.



Технические характеристики конденсаторных элементов







	ЭК401	ЭК402	ЭК404	ЭК405	ЭK501	ЭK502	ЭK503
Применение	Запуск ДВС. Системы качественной энергии	Запуск ДВС	Транспорт с гибридным приводом. Системы качественной энергии. Электротранспорт	Запуск ДВС	Запуск ДВС	Системы качественной энергии	Транспорт с гибридным приводом. Электротран- спорт.
Диапазон рабочих температур, °С			ОТ МИ	инус 50 до плюс	c 60		
Диапазон рабочих напряжения при плюс 25°С, В	1,5/0,75	1,5/0,3	1,5/0,75	1,5/0,3	1,5/0,3	1,5/0,75	1,5/0,75
Емкость, Ф	10000	10000	12000	12000	6000	6000	7200
Внутреннее сопротивление при +25°С, мОм	0,2	0,3	0,4	0,5	0,3	0,25	0,4
Внутреннее сопротивление при минус 30°С, мОм	0,3	0,4	0,6	0,8	0,5	0,4	0,7
Запасаемая энергия в диапазоне рабочих напряжений при плюс 25°С, кДж	8,4	10,8	10,1	13,0	6,5	5,1	6,1
Габаритные размеры (LxWxH), мм	83,5x31,5x210,0					83,5x31,5x148,0	



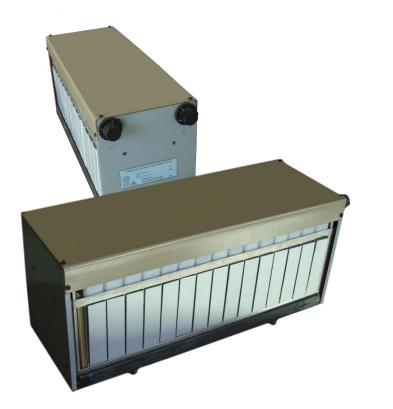
Технические характеристики 20 ЭК 40 2- 29 и 20 ЭК 50 1- 29



	20 3 K402-29	209K501-29	
Рабочее напряжение, В	29,0	- 8,O	
Максимальное рабочее напряжение, В	32	2,0	
Минимальное рабочее напряжение, В	8	,0	
Емкость, Ф	500	300	
Отдаваемая энергия при плюс (25±10)°С и разряде на нагрузку 0,1 Ом в диапазоне напряжений 26,0 - 13,0 В, кДж, не менее	90,0	48,0	
Внутреннее сопротивление при плюс 25 °C (минус 50°C), мОм	6,O (15,O)	7,0 (21,0)	
Ток утечки при напряжении 25 В и температуре (25±10)°С, мА, не более	25,0 20,0		
Ресурс, количество циклов не менее	300	000	
Масса, кг	26	19	
Габаритные размеры (LxWxH), мм	350,0x195,0x253,0	350,0x195,0x191,0	
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 50 до плюс 50		
Срок службы, лет, не менее	1	5	
Применение	Использование на путевых машинах типа СМ-2, АС-4040, МПТ-4-115, МПГ-2. Обеспечивают прокачку масла и надежный запуск всех двигателей путевой техники до 500 л.с. Годовая экономия топлива до 5 тонн.	Использование на тепловозах. Обеспечивают прокачку масла и надежный запуск двигателя тепловоза при всех погодных условиях. Годовая экономия топлива более 30 тонн.	



Технические характеристики 30ЭК503H-45 и 30ЭК404-45



	309K503H-45	30 3 K404-45	
Рабочее напряжение, В	45,0 – 22,5		
Максимальное рабочее напряжение, В		48,0	
Минимальное рабочее напряжение, В		22,5	
Емкость, Ф	240	400	
Отдаваемая энергия при плюс (25±10)°С и разряде на нагрузку 0,15 Ом в диапазоне напряжений 45,0 - 22,5 В, кДж, не менее	112,0	227,0	
Внутреннее сопротивление при плюс 25°C (минус 50°C), мОм	12,0 (48,0)	12,0 (36,0)	
Время снижения напряжения в отсутствии тока при температуре от минус 50°C до плюс 50°C, не менее от 45,0 В до 33,0 В от 33,0 В до 27,0 В		24 часа 3 мес.	
Ресурс, количество циклов не менее		300000	
Масса, кг	27,0	37,0	
Габаритные размеры (LxWxH), мм	560,0x219,0x188,0	560,0x219,0x245,0	
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 50 до плюс 65		
Срок службы, лет, не менее		15	
Применение	Для транспорта с гибридным приводом: гибридный автобус, маневровый локомотив с гибридным приводом	Для транспорта с гибридным приводом: гибридный автобус, маневровый локомотив с гибридным приводом. Возможность применения данного модуля в электропоезде и моторном вагоне метрополитена.	



Технические характеристики 10 ЭК 50 1- 14,5 и 10 ЭК 40 2- 14,5



	109K501-14,5	109K402-14,5		
Рабочее напряжение, В	14,5	14,5		
Максимальное рабочее напряжение, В		16,0		
Минимальное рабочее напряжение, В		4,0		
Емкость, Ф	600	1000		
Отдаваемая энергия при плюс (25±10)°С и разряде на нагрузку 0,1 Ом в диапазоне напряжений 13,0 до 6,5 В, кДж, не менее	24	45		
Внутреннее сопротивление при плюс 20°C (минус 50°C), Ом	0,0035	0,003		
Время снижения напряжения в отсутствии тока при температуре от минус 50°С до плюс 50°С, не менее от 13,7 В до 11,0 В от 11,0 В до 9,0 В	7 24 часа 6 мес.			
Ресурс, количество циклов не менее	30	0000		
Масса, кг	9,8	14,3		
Габаритные размеры (LxWxH), мм	350,0x105,0x194,0	350,0x105,0x249,0		
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 5	0 до плюс 50		
Срок службы, лет, не менее		20		
Применение	Для транспорта с гибридным приводом: гибридный автобус, маневровый локомотив с гибридным приводом. Использование на тепловозах, обеспечивают прокачку масла и надежный запуск	Для транспорта с гибридным приводом: гибридный автобус, маневровый локомотив с гибридным приводом. Возможность применения данного модуля в электропоезде и моторном вагоне метрополитена.		



Технические характеристики 20 ЭК 0 9-29

Габаритные размеры (LxWxH), мм, не более	324,0x111,0x197,0
Масса, кг	7,5
Гарантийный срок хранения модуля со дня приемки представителем заказчика на предприятии-изготовителе, лет	16,5
Гарантий срок эксплуатации модуля со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, лет	15
Срок службы, включая хранение, работу в буферном режиме в диапазоне рабочих напряжений и температур при наработке не более 300 000 циклов, лет	15
Рабочее напряжение, В	29,0
Минимальное напряжение в отсутствии тока (НРЦ) при хранении, В	8
Емкость, Ф	75,0
Отдаваемая энергия при разряде на нагрузку 0,1 Ом в диапазоне напряжений 26–13 В, кДж	12,0
Рабочий интервал температур, °C	от минус 50 до плюс 60
Температура хранения, °C	от минус 55 до плюс 70

Пусковая установка «Тарзан»

Предназначена для обеспечения надежного запуска двигателей внутреннего сгорания различных автотранспортных средств с мощностью двигателей до 1000 л. с. при «плохом» аккумуляторе в условиях низких температур.

Габаритные размеры, (WxLxH), мм	209x417x554
Максимальная масса, кг	43
Рабочее напряжение, В	29,0 - 8,0
Внутреннее сопротивление, мОм	6,0 – 8,0
Максимальная мощность при рабочем напряжении, кВт	35,0
Запасаемая энергия в диапазоне рабочих напряжений, кДж	194,0
Ресурс, количество циклов, не менее	300000
Срок службы, лет, не менее	15
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 50 до плюс 50





Конденсаторный модуль МКЭ-Г-147-87C

Модуль предназначен для работы в составе стационарных накопителей энергии, например, для накопления и использования энергии, возникающей при электродинамическом торможении электротранспорта, а также иных установок с электроприводом, работающих с высокой мощностью заряда и разряда. Модуль рассчитан на длительный срок службы, не требует ухода в процессе эксплуатации.



Конденсаторный модуль 10 ЭК 0 9 - 14,5 Модуль конденсаторный электрохимический 10ЭК09-14,5 предназначен для использования в качестве источника энергии в импульсных режимах высокой мощности, для надёжного запуска двигателей внутреннего сгорания, источников бесперебойного питания и т.п.

Климатическое исполнение модуля - УХЛ, категория размещения 2 по ГОСТ 15150 для эксплуатации в интервалах температур от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре плюс (25±2) °С.

Гарантийный срок хранения модулей - 16,5 лет с даты приемки модулей в организации-изготовителе. Гарантийный срок эксплуатации модулей - 15 лет с даты ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

Непрофильные сферы деятельности



Светооптические энергетические установки (СЭУ)

Применяется в качестве автономного источника питания светильников освещения транспортных магистралей и прилегающих территорий.

- Возобновляемость источника энергии (не требуется топлива).
- Возможность самостоятельного монтажа, демонтажа и настройки системы.
- ▶ Отсутствие в потребности горюче- смазочных материалов
- Простота, надежность, экологичность
- ▶ Возможность последующей модернизации (улучшения) системы с целью повышения ее мощности.
- Не требует подключения к электрической сети, прокладки кабеля, устройства траншей и воздушных сетей;
- Не требует установки приборов учета и организации учета электроэнергии;
- Низкое напряжение (12 В) устраняет любую возможность поражения электрическим током.



Вариант установки СЭУ в республике Крым

Непрофильные сферы деятельности



Торговое оборудование

- Экспресс- кассы
- Минимаркет
- Супермаркет
- Гипермаркет
- Камеры хранения



Преимущества

- Собственное производство
- Товар сертифицирован
- Гибкая система скидок
- ▶ Отсрочка платежа
- Индивидуальный подход
- Оптимальное соотношение цены и качества
- ▶ Краткие сроки исполнения

Элементы питания на основе лития







Обеспечивают работу приборов с высоким потреблением тока.

Предназначены для замены солевых и щелочных источников тока

Ш ирокий диапазон температур от минус 40 до плюс 60

Длительный срок хранения до 10 лет





Работают до 4 раз дольше

*в сравнении со щелочными аналогами

Элементы системы литий/ дисульфид железа AAA FR10 G445 Элементы системы литий-диоксид марганца CR 34615 (CR20) типоразмер D

Напряжение 3,0 В Ёмкость 11 А/ч Элементы системы литий/ дисульфид железа AA FR14G505

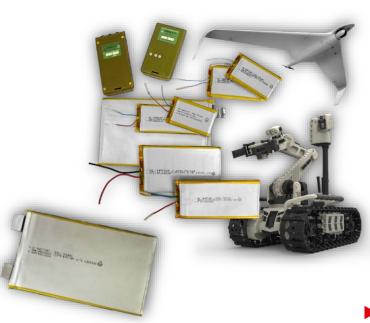
Напряжение 1,5 В Ёмкость 2,9 А/ч

Напряжение 1,5 В Ёмкость 1,2 А/ч

Li-ion аккумуляторные батареи







- 16 типоразмеров
 с током разряда до 1С и
 ёмкостью от 2 до 28 А/ч
- ▶ 1 типоразмер с током до 9 С и ёмкостью 1,7 А/ч

Применение LI-ION аккумуляторов:

- Энергопитание средств связи;
- Электротранспорт;
- Осветительная аппаратура и другие приборы

Преимущества:

Литий-ионные (Li - lon) источники тока пришли на смену никель-кадмиевым (Ni - Cd) и никельметаллгидридным аккумуляторам и обладают целым рядом преимуществ:

- высокой энергетической плотностью
- высокими удельными показателями: 100 180 Вт ч/кг и 250 – 400 Вт ч/дм3
- специальной схемой защиты для ограничения тока и напряжения, позволяющей предотвратить перезаряд, короткое замыкание выводов батареи, перегрев аккумуляторного блока
- быстрым процессом заряда батарей
- большим разрядным током
- отсутствием эффекта памяти

Перспективные направления





1-6ЛИП-400





ЛИЦ-3 Ёмкость 2,5 А•ч Напряжение 3,6В Типоразмер 18650

Применение:

Ёмкость 72 А•ч

производство с 2020 года

- ▶ Электротранспорт, БПЛА (беспилотные летательные аппараты)
- Системы накопления энергии для дома, офиса, учреждений здравоохранения и пр.
- Источники бесперебойного питания.
 Проводится работа по замене свинцовокислотных АКБ в ИБП сотовых операторов

Характеристики	1-7ЛИП-500	1-6 ЛИП-400	
Номинальная ёмкость (Сн), А•ч, не менее	500	430	
Номинальное напряжение	3,2		
Номинальный ток разряда, А	100	86	
Наработка циклов	2000		
Диапазон рабочих температур, С	от минус 30 до плюс 50		
Габаритные размеры, мм, не более	290*165*255		
Масса, кг, не более	17,5	15,5	

Контакты







- НИЗКОУС Алексей Вадимович заместитель генерального директора по маркетингу 8-920-243-13-77, oao-energiya@yandex.ru
- ► ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА 8(47467)2-16-17, 4-16-14 marketing@ao-energiya.ru



▶ ФОМИН Иван Сергеевич главный конструктор 8-950-807-68-88 ogktb@mail.ru ogk-energiya@mail.ru