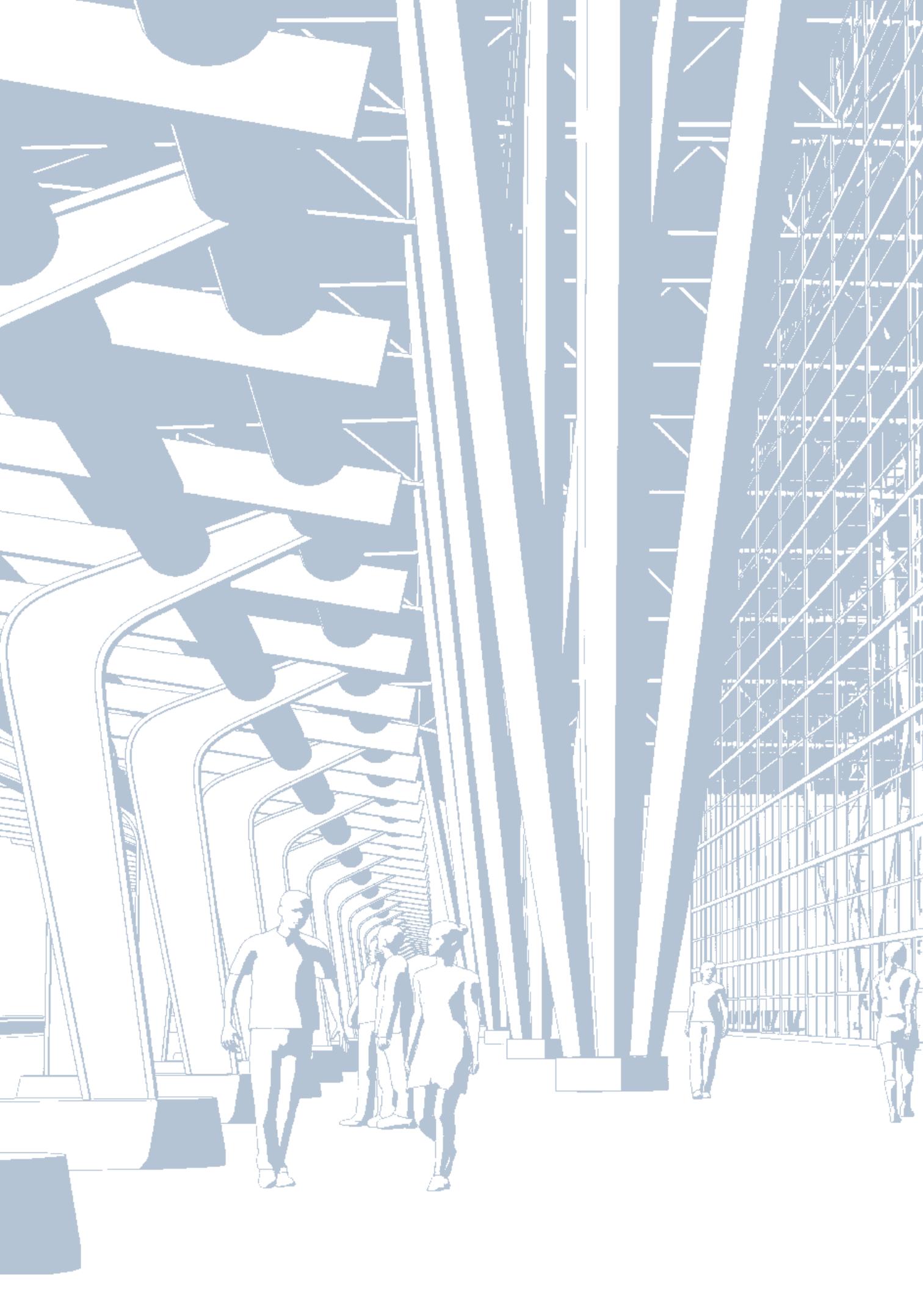


АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ
СОСТАВЫ

ПОЛИМЕРНЫЕ ПОЛЫ





Научно-производственный холдинг «ВМП» – один из ведущих российских производителей защитных покрытий для металла и бетона. Производимые холдингом материалы повышают срок службы и уровень безопасности объектов промышленного и гражданского назначения.

Качество выпускаемой продукции соответствует международным и российским стандартам. Покрытия ВМП не уступают предложениям ведущих мировых производителей. Они создают комплексную защиту от коррозии и огня, обеспечивая срок службы до 30 лет и огнезащитную эффективность до 240 минут.

Защитные свойства покрытий подтверждены ведущими исследовательскими центрами и лабораториями. Всего в портфеле холдинга более 200 заключений от 35 отраслевых институтов. Материалы ВМП включены в государственные стандарты, руководящие документы и реестры крупнейших российских компаний.

Широкий ассортимент позволяет подобрать оптимальное решение для каждого заказчика с учетом требований к техническим характеристикам, условиям эксплуатации и стоимости покрытия.

История предприятия связана с Уральским отделением РАН, и по сей день в штате сотрудников – специалисты, имеющие степени докторов и кандидатов наук. Общее число работников предприятия превышает 550 человек.

Научные лаборатории холдинга оснащены современным оборудованием, позволяющим проводить собственные испытания и исследования. При разработке продукции используются последние научные достижения. Все материалы производятся по собственным оригинальным рецептурам и имеют зарегистрированные торговые марки.

Производственные мощности составляют 20 000 тонн продукции в год. Заводы расположены в городах Екатеринбург, Арамилы (Свердловская область) и Санкт-Петербург. С запуском нового современного лакокрасочного производства холдинг ВМП выходит на уровень самых передовых российских комплексов по выпуску материалов для долговременной защиты.

Развитая сеть региональных представителей обеспечивает оперативные поставки продукции и техническую поддержку потребителей по всей территории России и за рубежом.

Опыт работы – 25 лет. За это время защищено более 80 млн. м². поверхностей. Покрытия ВМП применяются на объектах компаний: Газпром, Роснефть, Транснефть, ЛУКОЙЛ, СИБУР, ЕВРАЗ, УГМК, Норильский никель, РусГидро, Росэнергоатом, Роскосмос, и др. Постоянными заказчиками являются более 2500 предприятий.

ВМП. ФОРМУЛА СОХРАНЕНИЯ.

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ВМП:

Антикоррозионные материалы

стр. 2-11

- срок службы до 30 лет
- стойкость в атмосфере и жидких средах
- всесезонное нанесение на строительной площадке или заводе
- эксплуатация в любых климатических условиях
- высокие защитно-декоративные характеристики

Огнезащитные составы

стр. 12

- огнезащитная эффективность до 240 минут
- вспучивающаяся и конструктивная защита
- стойкость к целлюлозному и углеводородному пожару
- эксплуатация в помещениях и открытой атмосфере
- эстетичный внешний вид

Полимерные полы

стр. 13-14

- прочность и долговечность
- устойчивость к механическим нагрузкам
- стойкость к агрессивным средам
- гигиеничность и безопасность
- многообразие конструктивных и декоративных решений

Разработка, технология, производство и продажа защитных лакокрасочных материалов ВМП сертифицированы по стандарту ISO 9001



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЦИНКНАПОЛНЕННЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ «ХОЛОДНОГО» ЦИНКОВАНИЯ СТАЛИ

Цинкнаполненные композиции – это лакокрасочные материалы, основным компонентом которых является высокодисперсный порошок цинка. Металлический порошок со специальными свойствами выпускается холдингом ВМП по оригинальной технологии.

ВМП производит широкий спектр материалов на полимерных основах для разных условий нанесения и эксплуатации.

Благодаря высокому содержанию порошка цинка – более 88% по массе, данные покрытия защищают сталь электрохимически, подобно горячему цинкованию. Поэтому их применение получило название технологии «холодного» цинкования.

Применяются они для защиты стальных конструкций в качестве грунтовок и самостоятельных покрытий. Системы покрытий на их основе – общепризнанный способ наиболее надежной и долговечной защиты металла от коррозии.

Материалы рекомендуется наносить на поверхность, очищенную абразивоструйным методом.

Цвет покрытий – серый.



ЦИНОТАН®

ТУ 2312-017-12288779-2003

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ,
ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная, с высоким сухим остатком (более 80% по массе). Допускает всесезонное нанесение и нанесение при повышенной влажности.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью, в морской и пресной воде, в нефти и нефтепродуктах.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, нефтегазовая и химическая промышленность, оборонно-промышленный комплекс, металлургия.



ЦИНЭП®

ТУ 2312-022-12288779-2000

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ
ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная, с высоким сухим остатком (более 80% по массе).

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью. Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, промышленное, гражданское и военное строительство.

ЦИНОЛ®

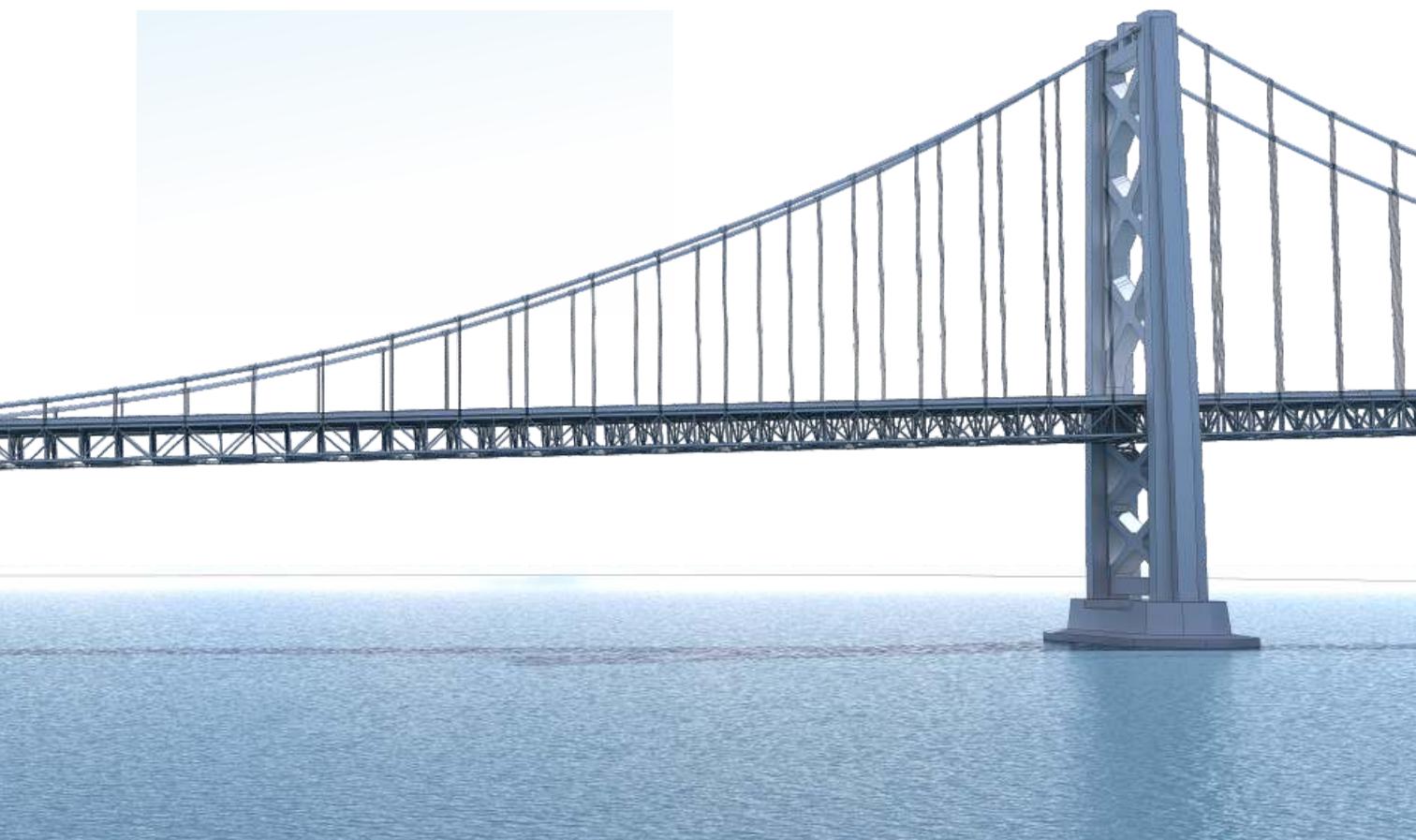
ТУ 2313-012-12288779-99

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ
ВЫСОКОМОЛЕКУЛЯРНОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО ПОЛИМЕРА

Одноупаковочная, с повышенным содержанием цинка в покрытии — 96 % по массе. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере.

Основные сферы применения: гражданское, промышленное и военное строительство, а также в качестве альтернативы горячему цинкованию в электроэнергетике и других отраслях.



ЦИНОЛ® – СВ

ТУ 2313-012-12288779-99

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ВЫСОКО-МОЛЕКУЛЯРНОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО ПОЛИМЕРА

Одноупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере. Применяется для окраски конструкций под контактную сварку, например, подвижного состава железнодорожного транспорта.

Основные сферы применения: транспортное машиностроение, промышленное и гражданское строительство.

ЦВЭС®

ТУ 2312-004-12288779-99

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ЭТИЛСИЛИКАТНОГО СВЯЗУЮЩЕГО

Двухупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Хорошо совмещается с различными типами покрывных лакокрасочных материалов.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в морской и пресной воде, в том числе питьевой, в нефтепродуктах.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, промышленное, гражданское и военное строительство, энергетика, нефтегазовая и химическая промышленность.

ЦВЭС® – МО

ТУ 2312-039-12288779-2004

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ ЭТИЛСИЛИКАТНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ МЕЖОПЕРАЦИОННОЙ ЗАЩИТЫ

Двухупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Изделия с грунтовкой могут быть подвергнуты сварке, резке. Хорошо совмещается с различными типами покрывных ЛКМ.

Назначение: временная, до одного года, защита от коррозии стальных изделий на период хранения в атмосферных условиях при транспортировке, между изготовлением и монтажом; защита и герметизация резьбовых соединений труб.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство, судостроение.

ЦИНОТЕРМ®

ТУ 2312-016-12288779-99

ТЕРМОСТОЙКАЯ ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КОМПОЗИЦИЯ

Одноупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Полное отверждение происходит при повышенных температурах.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых при температуре до 350 °С (кратковременно до 400 °С) в атмосферных условиях.

Основные сферы применения: нефтегазовая промышленность, металлургия, энергетика.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Полиуретаны относятся к лакокрасочным материалам, отверждаемым в результате химических реакций основных функциональных групп полимера с веществом — отвердителем. Структура образующегося при этом покрытия представляет собой прочный каркас — трехмерную полимерную сетку с высоким сопротивлением любым внешним воздействиям. Благодаря этому полиуретановые покрытия обладают уникальным комплексом свойств: химической и атмосферной стойкостью, высокой прочностью в сочетании с эластичностью. Они имеют хорошую адгезию к различным основам и могут применяться для защиты стали, бетона и других поверхностей. Именно поэтому полиуретановые лакокрасочные материалы являются одним из наиболее востребованных и перспективных классов антикоррозионных покрытий.

В ассортименте ВМП наиболее широко представлены одноупаковочные материалы, отверждаемые влагой воздуха. Их основные преимущества — удобство в работе, поскольку они не требуют смешения компонентов перед использованием, а также возможность нанесения в сложных погодных условиях.



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ

ЦИНОТАН®

ТУ 2312-017-12288779-2003

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ, ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная, с высоким сухим остатком (более 80% по массе). Допускает всепогодное нанесение и нанесение при повышенной влажности.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью, в морской и пресной воде, в нефти и нефтепродуктах.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, нефтегазовая и химическая промышленность, оборонно-промышленный комплекс, металлургия.

ФЕРРОТАН® – ПРО

ТУ 2312-042-12288779-2004

ПЕНЕТРИРУЮЩАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГРУНТОВКА, ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная. Бесцветная или красно-коричневая. Допускает всепогодное нанесение и нанесение при повышенной влажности. Обладает хорошими смачивающими свойствами и растекаемостью, за счет взаимодействия с водой связывает остаточную влагу.

Назначение: защита от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций в атмосфере. Используется в качестве грунтовки в системах покрытий на полиуретановой основе. Рекомендуется для пропитки и укрепления поверхности бетона, а также для металлоконструкций с минимальной подготовкой поверхности, в том числе с остатками ржавчины. Может применяться в качестве самостоятельного покрытия.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, промышленное и гражданское строительство, химическая промышленность.

ФЕРРОТАН®

ТУ 2312-036-12288779-2003

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ С «ЖЕЛЕЗНОЙ»
СЛЮДКОЙ, ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная. Цвет – темно-коричневый с металлическим блеском. Допускает всесезонное нанесение и нанесение при повышенной влажности.

Назначение: защита от коррозии металлических конструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью, в морской и пресной воде, в водных растворах кислот, солей и щелочей (рН от 2 до 12), в нефти и нефтепродуктах, а также бетонных и железобетонных конструкций в атмосфере. Используется в качестве промежуточного или финишного (при отсутствии интенсивного УФ-излучения) слоя в системах покрытий на основе полиуретановых грунтовок, а также как самостоятельное покрытие.

Основные сферы применения: нефтегазовая и химическая промышленность, металлургия, строительство мостов и гидротехнических сооружений.

АЛЮМОТАН®

ТУ 2312-018-12288779-99

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ
АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРЫ, ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная. Цвет – серебристо-серый. Допускает всесезонное нанесение и нанесение при повышенной влажности.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, морской и пресной воде, водных растворах кислот и щелочей, нефти и нефтепродуктах. Используется в качестве финишного слоя в системах покрытий на основе цинкнаполненных композиций, полиуретановых и эпоксидных грунтовок, а также как самостоятельное покрытие.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, нефтегазовая и химическая промышленность, металлургия, энергетика, промышленное и гражданское строительство.

ПОЛИТОН® – УР

ТУ 2312-029-12288779-2002

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ,
ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная. Цвет – в соответствии с картой цветов изготовителя. Допускает всесезонное нанесение и нанесение при повышенной влажности.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью, в воде, нефти и нефтепродуктах; бетонных и железобетонных конструкций. Используется в качестве промежуточного и финишного (при отсутствии интенсивного УФ-излучения) слоев в системах покрытий на основе цинкнаполненных композиций и полиуретановых грунтовок, а также в качестве защитно-декоративного слоя поверх огнезащитных покрытий.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, нефтегазовая и химическая промышленность, оборонно-промышленный комплекс, металлургия.



ПОЛИТОН® – УР (УФ)

ТУ 2312-033-12288779-2002

АКРИЛ-УРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Цвет – различный, тонирование по каталогу RAL; степень блеска – глянцевая, полуглянцевая, матовая. Имеет две марки: А - общего назначения; Б - с биоцидом. Отличается высокой атмосферо- и УФ-стойкостью, хорошо сохраняет декоративные свойства при эксплуатации.

Назначение: защита от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью. Используется в качестве финишного слоя в системах покрытий на полиуретановой и эпоксидной основах, а также в качестве защитно-декоративного слоя поверх огнезащитных покрытий. Эмаль марки Б дополнительно защищает от плесени и грибков.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, нефтегазовая и химическая промышленность, промышленное, гражданское и военное строительство.

ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Эпоксидные лакокрасочные материалы — наиболее распространенный класс антикоррозионных составов с широким диапазоном защитного действия. Эпоксидные покрытия, также как полиуретановые, формируются в результате химических реакций. Взаимодействие эпоксидных групп основы с отвердителем приводит к образованию покрытий с очень прочной и непроницаемой для коррозионноактивных веществ сетчатой структурой. Поэтому эпоксидные покрытия отличаются высокой химической стойкостью, твердостью, устойчивостью к абразивному износу. Общеизвестна и их отличная адгезия к различным подложкам.

Эпоксидные материалы ВМП имеют низкое содержание органических растворителей, они производятся с применением самых современных высококачественных модифицированных смол, отвердителей и антикоррозионных пигментов.

ЦИНЭП®

ТУ 2312-022-12288779-2000

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная, с высоким сухим остатком (более 80% по массе).

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью. Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, промышленное, гражданское и военное строительство.

ИЗОЛЭП® – primer

ТУ 2312-067-12288779-2008

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА С ФОСФАТОМ ЦИНКА И «ЖЕЛЕЗНОЙ» СЛЮДКОЙ

Двухупаковочная. Отвердитель - низкотемпературный.

Цвет - серый и красно-коричневый.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью. Используется в системах покрытий с эпоксидными, полиуретановыми и акриловыми эмалями.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство.

ИЗОЛЭП® – mastic

ТУ 2312-065-12288779-2007

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Толстослойная. Отвердитель – низкотемпературный. Имеет две марки: обычная и с алюминиевой пудрой. Цвет обычной грунт-эмали – серый, с алюминием – серебристо-серый. Допускает нанесение на поверхности с остатками ржавчины и старых красок.

Назначение: защита от коррозии металлических конструкций в атмосфере. Рекомендуется для ремонтного окрашивания металлоконструкций с минимальной подготовкой поверхности.

Основные сферы применения: нефтегазовая и химическая промышленность, металлургия, строительство мостов и других транспортных сооружений, оборонно-промышленный комплекс, энергетика.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ИЗОЛЭП® – гидро

ТУ 2312-108-12288779-2016

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный, полиаминный. Цвет – серый, красно-коричневый.

Назначение: защита от коррозии морских и речных гидротехнических металлических сооружений. Покрытие обладает высокой стойкостью к растворам солей, проливам нефти, нефтепродуктов и химическим загрязнениям. Может использоваться как самостоятельное антикоррозионное покрытие металла, расположенного в подводной зоне и в качестве грунтвки в комплексных системах для защиты конструкций, находящихся в зоне брызг и переменного смачивания.

Основные сферы применения: гидротехнические сооружения.

ИЗОЛЭП® – oil

ТУ 2312-081-12288779-2011

ЭПОКСИДНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

Двухупаковочная. Толстослойная. Цвет – серый.

Назначение: защита от коррозии внутренней поверхности стальных резервуаров и других емкостей для хранения сырой и товарной нефти, мазута, дизельного топлива, «подтоварной», морской и пресной воды. Используется в качестве самостоятельного покрытия.

Основные сферы применения: нефтегазовая промышленность, оборонно-промышленный комплекс.

ВИНИКОР® – ЭКОПРАЙМ

ТУ 2312-002-67503963-2011

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный.

Цвет грунтвки - красно-коричневый, серый, зеленый.

Назначение: защита от коррозии новых и ремонтируемых металлоконструкций, в том числе с остатками плотнотержащейся ржавчины. Может применяться как самостоятельное покрытие внутри помещения. В комплексных системах покрытий для металлоконструкций, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтепродуктами.

Основные сферы применения: нефтегазовая и химическая промышленность, металлургия, строительство мостов и других транспортных сооружений, энергетика, промышленное и гражданское строительство.

НЕФТЬЭКОР®

ТУ 2312-006-23394220-2005

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Цвет - оранжевый.

Назначение: защита от коррозии внутренней поверхности стальных резервуаров для хранения нефти, светлых и темных нефтепродуктов, авиационных и автомобильных топлив, смазочных масел, дизельного топлива, керосина, мазута, пресной, морской, «подтоварной» воды, а также защита от коррозии трубопроводов и других металлоконструкций, эксплуатирующихся в агрессивных условиях. Используется в системе с эмалью НЕФТЬЭКОР.

Основные сферы применения: нефтегазовая промышленность, оборонно-промышленный комплекс.

ВИНИКОР® – МАРИН

ТУ 2312-004-67503963-2012
ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Цвет грунтовки – красно-коричневый, серый, оранжевый, эмали – светло-зеленый, серый, черный.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций гидротехнических сооружений, подводной части и района переменной ватерлинии корпусов судов неограниченного района плавания. Используется в системе с эмалью ВИНИКОР – МАРИН.

Основные сферы применения: судостроение, гидротехнические сооружения.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО СЛОЕВ

ИЗОЛЭП® – mio

ТУ 2312-050-12288779-2005
ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ С «ЖЕЛЕЗНОЙ» СЛЮДКОЙ

Двухупаковочная. Отвердитель - низкотемпературный. Цвет — серый и горчичный.

Назначение: защита от коррозии металлических конструкций в атмосфере, в том числе с высокой коррозионной активностью. Покрытие устойчиво к воде, проливам нефти и нефтепродуктов, растворов солей, кислот и щелочей. Используется в системах покрытий на основе эпоксидных и кремний-органических грунтовок в качестве промежуточного или покрывного слоя.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство, химическая промышленность, металлургия, энергетика.

НЕФТЬЭКОР® ТУ 2312-006-23394220-2005

ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Цвет – светло-зеленый, серый, черный.

Назначение: защита от коррозии внутренней поверхности стальных резервуаров для хранения нефти, светлых и темных нефтепродуктов, авиационных и автомобильных топлив, смазочных масел, дизельного топлива, керосина, мазута, пресной, морской, «подтоварной» воды, а также защита от коррозии трубопроводов и других металлоконструкций, эксплуатирующихся в агрессивных условиях. Используется в системе с грунтовкой НЕФТЬЭКОР.

Основные сферы применения: нефтегазовая промышленность, оборонно-промышленный комплекс.

ВИНИКОР® – МАРИН

ТУ 2312-004-67503963-2012
ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Цвет - светло-зеленый, серый, черный.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций гидротехнических сооружений, подводной части и района переменной ватерлинии корпусов судов неограниченного района плавания.

Используется в системе с грунтовкой ВИНИКОР – МАРИН.

Основные сферы применения: судостроение, гидротехнические сооружения.

ВИНИКОР® ЭП – 1155 Д

ТУ 2312-009-67503963-2015
ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Цвет — белый, серый, или по согласованию с заказчиком.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций и мостовых ферм в водной среде и атмосфере, а также оборудования, эксплуатируемого в зонах контролируемого доступа атомных электростанций.

Основные сферы применения: атомная энергетика, гидротехнические сооружения.



ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Винилово-эпоксидные лакокрасочные материалы сочетают в себе положительные свойства входящих в состав двух полимерных основ: модифицированного винилового сополимера и эпоксидной смолы.

Покрывания устойчивы к воздействию агрессивной атмосферы, морской и пресной воды, характеризуются твердостью, износостойкостью и адгезионной прочностью наряду с хорошей эластичностью.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ВИНИКОР® – 061

ТУ 2312-001-54359536-2011

ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный. Цвет – красно-коричневый, серый. Содержит ингибитор коррозии. Допускается нанесение по поверхности с остатками ржавчины и старых красок.

Назначение: грунтование металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосфере, внутри промышленных помещений, в морской и пресной воде. Используется в системах покрытий на винилово-эпоксидной основе.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство, энергетика, металлургия, транспортное машиностроение.

ВИНИКОР®

ТУ 2312-001-54359536-2011

ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный. Матовая. Цвет – различный, тонирование по каталогу RAL, кроме белого и серебристого.

Назначение: защита от коррозии металлических конструкций в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри промышленных помещений.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство, энергетика, агропромышленный комплекс.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО СЛОЕВ

ВИНИКОР® – 62 марка А

ТУ 2312-001-54359536-2011

ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный. Цвет – различный, тонирование по каталогу RAL.

Назначение: защита от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций в атмосфере и внутри промышленных помещений. Покрытие масло-бензостойкое, устойчиво к воздействию агрессивных сред, проливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды. Используется в качестве финишного слоя в системах покрытий на винилово-эпоксидной, полиуретановой, эпоксидной и других основах, а также в качестве защитно-декоративного слоя поверх огнезащитных покрытий.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство, энергетика, металлургия, транспортное машиностроение.

ВИНИКОР® – 62 марка Б

ТУ 2312-001-54359536-2011

ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ

Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный. Цвет – красно-коричневый, серый, зеленый, черный.

Назначение: защита от коррозии металлических сооружений, эксплуатируемых в морской и пресной воде, а также в атмосферных условиях. Покрытие масло-бензостойкое, устойчиво к воздействию агрессивных сред, проливам нефти и нефтепродуктов. Используется в качестве финишного слоя в системах покрытий на винилово-эпоксидной, полиуретановой, эпоксидной и других основах.

Основные сферы применения: судостроение и судоремонт, гидротехнические сооружения.



КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Кремнийорганические лакокрасочные материалы относятся к химически отверждаемым материалам. Формирование покрытий происходит при повышенных температурах или за счет реакции с веществом — отвердителем. **Общепризнанные достоинства кремнийорганических покрытий — высокая атмосферостойкость, термостойкость и твердость.**

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ЦВЭС®

ТУ 2312-004-12288779-99

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ЭТИЛСИЛИКАТНОГО СВЯЗУЮЩЕГО

Двухупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Хорошо совмещается с различными типами покрывных ЛКМ.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере, в морской и пресной воде, в том числе питьевой, в нефтепродуктах.

Основные сферы применения: строительство мостов и других транспортных сооружений, промышленное, гражданское и военное строительство, энергетика, нефтегазовая и химическая промышленность.

ЦВЭС® – МО

ТУ 2312-039-12288779-2004

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ ЭТИЛСИЛИКАТНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ МЕЖОПЕРАЦИОННОЙ ЗАЩИТЫ

Двухупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Изделия с грунтовкой могут быть подвергнуты сварке, резке. Хорошо совмещается с различными типами покрывных ЛКМ.

Назначение: временная, до одного года, защита от коррозии стальных изделий на период хранения в атмосферных условиях при транспортировке, между изготовлением и монтажом; защита и герметизация резьбовых соединений труб.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство, судостроение.

ЦИНОТЕРМ®

ТУ 2312-016-12288779-99

ТЕРМОСТОЙКАЯ ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КОМПОЗИЦИЯ

Одноупаковочная. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Полное отверждение происходит при повышенных температурах.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых при температуре до 350°C (кратковременно до 400°C) в атмосферных условиях.

Основные сферы применения: нефтегазовая промышленность, металлургия, энергетика.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО СЛОЕВ

АЛЮМОТЕРМ®

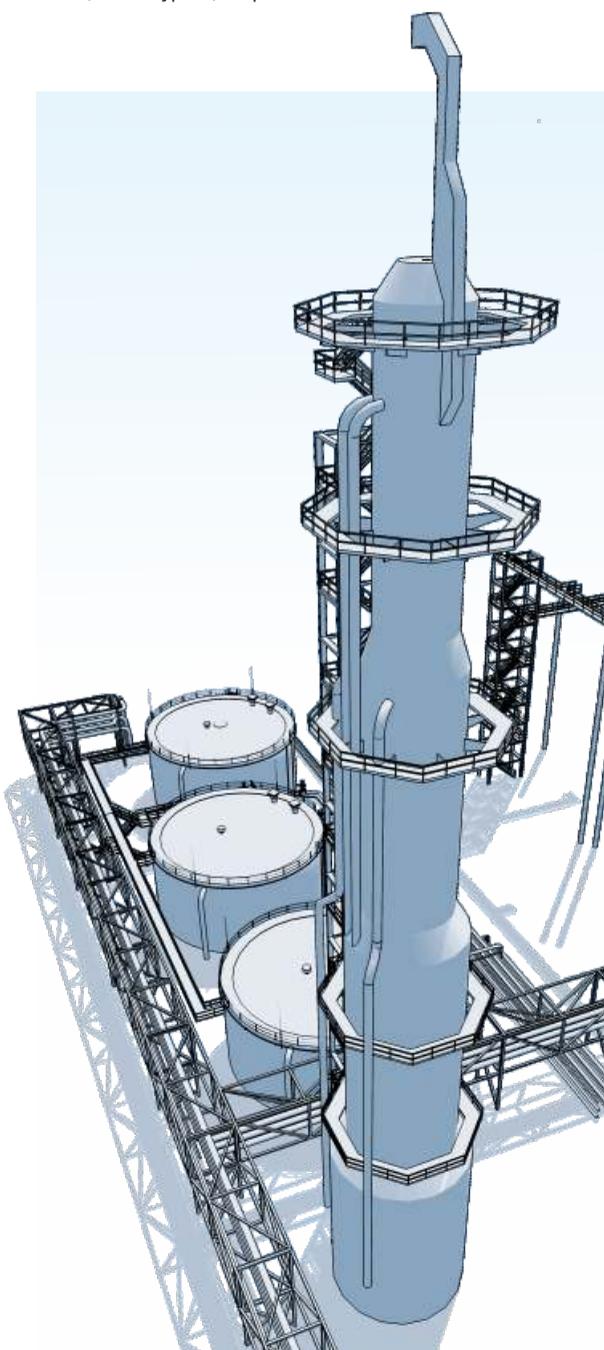
ТУ 2312-020-12288779-2001

ТЕРМОСТОЙКАЯ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КОМПОЗИЦИЯ С АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРОЙ

Одноупаковочная. Цвет — серебристый. Быстросохнущая. Допускает всесезонное нанесение. Полное отверждение происходит при повышенных температурах.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых при температурах до 350 °С (кратковременно до 400 °С) в атмосферных условиях. Используется в качестве покрывного слоя по цинкнаполненному покрытию ЦИНОТЕРМ.

Основные сферы применения: нефтегазовая промышленность, металлургия, энергетика.



МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОЛИМЕРОВ

Лакокрасочные материалы на основе термопластичных полимеров формируются за счет испарения растворителя. Их отличает удобство в работе: они одноупаковочны; имеют длительные сроки хранения; допускают нанесение при низких температурах воздуха. Характеризуются высокой атмосферостойкостью и устойчивостью к воздействию неорганических химических веществ. Не устойчивы к проливам растворителей и нефтепродуктов.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ЦИНОЛ®

ТУ 2313-012-12288779-99

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ВЫСОКОМОЛЕКУЛЯРНОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО ПОЛИМЕРА

Одноупаковочная, с повышенным содержанием цинка в покрытии — 96 % по массе. Быстросохнущая. Допускает все-сезонное нанесение.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство, а также в качестве альтернативы горячему цинкованию в электроэнергетике и других отраслях.

ЦИНОЛ® – СВ

ТУ 2313-012-12288779-99

ЦИНКНАПОЛНЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ВЫСОКОМОЛЕКУЛЯРНОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО ПОЛИМЕРА

Одноупаковочная. Быстросохнущая. Допускает все-сезонное нанесение.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере. Применяется для окраски конструкций под контактную сварку.

Основные сферы применения: транспортное машиностроение, промышленное и гражданское строительство.

ВИНИКОР® – НОРД

ТУ 2312-006-67503963-2012

ВИНИЛОВО-ПОЛИЭФИРНАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ

Одноупаковочная, различных цветов, допускает все-сезонное нанесение. Матовая.

Назначение: защита от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри промышленных помещений.

Основные сферы применения: промышленное строительство, энергетика.

ВИНИКОР® – 63

ТУ 2313-007-67503963-2013

ВИНИЛОВЫЙ ЛАК

Одноупаковочный, бесцветный, матовый.

Назначение: обеспыливание или пропитка бетонных оснований. Также может наноситься по другим минеральным основаниям.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО СЛОЕВ

АЛПОЛ®

ТУ 2313-014-12288779-99

КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ВЫСОКОМОЛЕКУЛЯРНОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО ПОЛИМЕРА И АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРЫ

Одноупаковочная. Цвет – серебристый. Быстросохнущая. Допускает все-сезонное нанесение.

Назначение: защита от коррозии металлоконструкций в атмосфере. Используется в качестве покрывного слоя по цинк-наполненной композиции ЦИНОЛ и как самостоятельное покрытие.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство, электроэнергетика.

ПОЛИТОН® – АК

ТУ 2313-028-12288779-2002

АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ

Одноупаковочная. Цвет – различный, тонирование по каталогу RAL, полуглянцевый. Отличается высокой атмосферо- и УФ-стойкостью, хорошо сохраняет декоративные свойства при эксплуатации. Допускает все-сезонное нанесение.

Назначение: используется в качестве защитно-декоративного слоя поверх огнезащитных покрытий.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство.

ПОЛИТОН® – ХВ

ТУ 2313-100-12288779-2014

ЭМАЛЬ НА ОСНОВЕ ХЛОРВИНИЛОВЫХ, ХЛОРКАУЧУКОВЫХ И АКРИЛОВЫХ СМОЛ

Одноупаковочная. Цвет – серый.

Назначение: используется в качестве верхнего защитно-декоративного слоя поверх огнезащитного покрытия ПЛАМКОР-2.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СОЛЬВ – УР® ТУ 2319-032-12288779-2002

Растворитель, предназначенный для разбавления полиуретановых лакокрасочных материалов ВМП, промывки оборудования после их использования, а также для обезжиривания металлических поверхностей перед окрашиванием.

СОЛЬВ – ЭС ТУ 2319-080-12288779-2009

Растворитель, предназначенный для разбавления этилсиликатных лакокрасочных материалов ВМП и промывки оборудования после их использования.

СОЛЬВ – ЭП ТУ 2319-106-12288779-2015

Растворитель, предназначенный для разбавления эпоксидных лакокрасочных материалов ВМП, промывки оборудования после их использования, а также для обезжиривания металлических поверхностей перед окрашиванием.

Ускоритель сушки ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ТУ 2359-047-12288779-2005

Применяется для сокращения времени высыхания одноупаковочных полиуретановых композиций ЦИНОТАН, ФЕРРОТАН, АЛЮМОТАН и эмали ПОЛИТОН-УР в условиях низкого влагосодержания воздуха.

Моющее средство МС – 01 ТУ 2381-095-12288779-2013

Применяется для очистки лакокрасочных покрытий от грязи и слоев, разрушенных воздействием УФ-излучения, перед нанесением финишных покрытий.

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Огнезащитные составы, выпускаемые холдингом, предназначены для повышения предела огнестойкости металлических конструкций до 180 минут. В ассортименте представлены материалы двух типов – вспучивающегося и конструктивного.

Под воздействием высоких температур тонкослойные вспучивающиеся покрытия преобразуются в пористый теплоизоляционный слой, задерживающий процесс перегрева металлоконструкций.

Принцип действия штукатурной смеси заключается в образовании прочного барьера, максимально долго не допускающего воздействие пламени на металлоконструкции. Данный метод огнезащиты рекомендуется для металлоконструкций с низкой приведенной толщиной металла на объектах I и II степени огнестойкости.

МАТЕРИАЛЫ ВСПУЧИВАЮЩЕГОСЯ ТИПА

ПЛАМКОР® – 1 ТУ 2316-082-12288779-2011

ВОДНО – ДИСПЕРСИОННАЯ ВИНИЛАЦЕТАТНАЯ КРАСКА
Одноупаковочная. Цвет – белый.

Назначение: защита металлических конструкций от воздействия огня (внутри помещений, при относительной влажности воздуха не более 80%). Обеспечивает предел огнестойкости до 90 минут. Используется в качестве огнезащитного слоя в комплексных системах защитных покрытий с антикоррозионными и другими грунтовками.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ПЛАМКОР® – 2 ТУ 2313-074-12288779-2008

АКРИЛОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ
Одноупаковочная. Цвет – белый. Допускает всесезонное нанесение.

Назначение: защита металлических конструкций от воздействия огня внутри помещений при относительной влажности воздуха не более 80%. Обеспечивает предел огнестойкости до 120 минут. Используется в качестве огнезащитного слоя в комплексных системах защитных покрытий с антикоррозионными и другими грунтовками.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ПЛАМКОР® – 3 ТУ 2312-087-12288779-2012

ЭПОКСИДНАЯ АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ КОМПОЗИЦИЯ
Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный. Цвет – серый.

Назначение: защита металлических конструкций от воздействия огня в условиях открытой атмосферы (в том числе с высокой коррозионной активностью). Обеспечивает предел огнестойкости до 120 минут. Используется в качестве огнезащитного слоя в комплексных системах защитных покрытий с антикоррозионными грунтовками.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ПЛАМКОР® – 5 ТУ 2312-104-12288779-2015

ЭПОКСИДНАЯ АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ КОМПОЗИЦИЯ
Двухупаковочная. Отвердитель – низкотемпературный. Цвет – серый.

Назначение: защита металлических конструкций, эксплуатируемых во всех типах атмосферы (в том числе в открытой промышленной атмосфере), от воздействия углеводородного пожара. Обеспечивает предел огнестойкости до 130 минут. Используется в качестве огнезащитного слоя в комплексных системах защитных покрытий с антикоррозионными грунтовками.

Основные сферы применения: нефтегазовая и химическая промышленность, оборонно-промышленный комплекс.



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКТИВНОГО ТИПА

ПЛАМКОР® – 4 ТУ 5767-105-12288779-2015

КОНСТРУКТИВНОЕ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ
Сухая смесь на основе портландцемента и вермикулита.
Цвет – серый.

Назначение: конструктивная огнезащита металлических строительных конструкций и оборудования внутри отапливаемых и неотапливаемых помещений с неагрессивной и слабоагрессивной средой при относительной влажности воздуха не более 75%. Обеспечивает предел огнестойкости до 180 минут.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ПОЛИМЕРНЫЕ НАЛИВНЫЕ ПОЛЫ

Полимерные полы являются современной защитой бетонного основания пола от пыления, износа и разрушения.

В ассортименте ВМП представлены два типа полимерных покрытий для защиты бетонных оснований пола: наливные и тонкослойные.

Для долговременной защиты применяются наливные покрытия. Они эффективно защищают бетон от преждевременного износа и разрушения под влиянием абразивных материалов, проливов химических веществ, перепадов температур и пр.

Тонкослойные покрытия предназначены для обеспыливания или разметки.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ

ГУДЛАЙН® PU – 01

ТУ 2312-073-12288779-2008

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГРУНТОВКА
ОТВЕРЖДАЕМАЯ ВЛАГОЙ ВОЗДУХА

Одноупаковочная. Прозрачная. Цвет – от светло-коричневого до коричневого.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Применяется в качестве подготовительного грунтовочного слоя в системах полиуретановых наливных полов, а также как самостоятельное покрытие для обеспыливания бетона.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ГУДЛАЙН® PU – 01 AS

ТУ 2312-073-12288779-2008

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГРУНТОВКА
С ТОКОПРОВОДЯЩИМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

Одноупаковочная. Цвет - черный.

Назначение: Используется для создания токопроводящего грунтовочного слоя в системах антистатических полимерных полов.

Основные сферы применения: нефтегазовая и химическая промышленность, энергетика.

ГУДЛАЙН® ЭП – 21

ТУ 2257-002-23394220-2004

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Бесцветная, возможна колеровка в различные цвета.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве подготовительного грунтовочного слоя в системах эпоксидных наливных полов, а также как самостоятельное покрытие для обеспыливания и укрепления бетона.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.



ГУДЛАЙН® ЭП – 21 Н

ТУ 203022-101-12288779-2017

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Бесцветная. С высоким содержанием нелетучих веществ (более 88% по массе).

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве подготовительного грунтовочного слоя в системах эпоксидных наливных полов, а также как самостоятельное покрытие для обеспыливания и укрепления бетона.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ГУДЛАЙН® ЭП – 21 fast

ТУ 2312-101-12288779-2015

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Двухупаковочная. Бесцветная с желтоватым оттенком.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве подготовительного грунтовочного слоя по бетонному основанию (для «молодого» бетона) или по цементно-песчаной стяжке в системах эпоксидных наливных полов. Также применяется в качестве самостоятельного покрытия для обеспыливания, укрепления поверхностного слоя, предохранения от высолов и улучшения декоративных свойств.

Допускается применение в качестве гидроизоляционного слоя по бетонным основаниям с возможным капиллярным подсосом влаги.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство.

ГУДЛАЙН® ЭП – 21W

ТУ 2312-102-12288779-2015

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Двухупаковочная. Бесцветная.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве подготовительного грунтовочного слоя в системах эпоксидных наливных полов, а также как самостоятельное покрытие для обеспыливания и укрепления бетона.

Основные сферы применения: промышленное и гражданское строительство.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО
И ФИНИШНОГО СЛОЕВ**ГУДЛАЙН® PU – 11**

ТУ 2312-072-12288779-2008

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ

Двухупаковочная, не содержит растворителей. Цвет композиции — в соответствии с картой цветов изготовителя.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве основного самовыравнивающегося слоя в системах полиуретановых наливных полов.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ГУДЛАЙН® PU – 11 AS

ТУ 2312-072-12288779-2008

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ
ДЛЯ АНТИСТАТИЧЕСКОГО НАЛИВНОГО ПОЛА

Двухупаковочная, не содержит растворителей.
Цвет композиции – серый.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве основного самовыравнивающегося антистатического слоя в помещениях со специальными требованиями.

Основные сферы применения: нефтегазовая и химическая промышленность, энергетика.

ГУДЛАЙН® PU – 15

ТУ 2312-096-12288779-2014

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ

Одноупаковочная, отверждаемая влагой воздуха.
Цвет композиции — по каталогу RAL.

Назначение: устройство бесшовного тонкослойного напольного покрытия на бетонных или минеральных основаниях. Допускается нанесение на вертикальные бетонные и минеральные поверхности. Является эффективной защитой пола от износа и воздействия агрессивных сред, применяется для повышения эстетики и предотвращения пыления бетонных поверхностей, а также в качестве разметки на полиуретановых наливных полах.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ГУДЛАЙН® PU – 31

ТУ 2311-094-12288779-2013

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Двухупаковочный. Матовый. Бесцветный.

Назначение: используется для создания матового покрытия, в качестве финишного защитно-декоративного слоя в системах наливных полов на полиуретановой и эпоксидной основах. Покрытие устойчиво к воздействию УФ-излучения.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.

ГУДЛАЙН® ЭП – 22

ТУ 2312-103-12288779-2015

ЭПОКСИДНЫЙ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЙСЯ КОМПАУНД

Двухупаковочный. Цвет - серый, красно-коричневый, зеленый, бежевый. Другие цвета по согласованию с потребителем.

Назначение: защита бетонных полов внутри помещений. Используется в качестве основного слоя в системах эпоксидных наливных полов.

Основные сферы применения: промышленное, гражданское и военное строительство.



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ

Цинкнаполненные (протекторные) грунтовки и композиции

Основные характеристики	торговая марка материала					
	ЦИНОТАН	ЦИНОЛ/ ЦИНОЛ-СВ	ЦИНЭП	ЦВЭС	ЦВЭС-МО	ЦИНОТЕРМ
Технические условия производителя	ТУ 2312-017-12288779-2003	ТУ 2313-012-12288779-99	ТУ 2312-022-12288779-2000	ТУ 2312-004-12288779-99	ТУ 2312-039-12288779-2004	ТУ 2312-016-12288779-99
Тип лакокрасочного материала	Полиуретановый, отверждаемый влагой воздуха, с высоким сухим остатком	На основе синтетического полимера	Эпоксидный, с высокими сухими остатком	Этилсиликатный модифицированный	Этилсиликатный для межоперационной защиты	Кремний-органический, теркостойкий
Количество упаковок	1	1	2	2	2	1
Цвет покрытия	серый	серый	серый	серый	серый	серый
Массовая доля цинка в покрытии, %, не менее	88	96	88	90	—	90
Защищаемые поверхности	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь
Рекомендуемые условия эксплуатации в системах покрытий по ИСО 12944-2	C2-C5, Im1-Im3	C2-C4, Im1	C2-C5, Im1-Im3	C2-C5, Im1-Im3	—	нагреваемые поверхности, C2-C4
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	-15...+40 30-98	-25...+40 до 85	-5...+40 до 85	-15...+40 30-80	-15...+40 30-80	-15...+40 до 85
Подготовка стальной поверхности: рекомендуемая (допускаемая) по ИСО 8501-1	Sa 2½	Sa 2½	Sa 2½	Sa 2½	Sa 2½	Sa 2½
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	60-100	40-60	40-80	40-50	15-25	30-70
Теоретический расход на 1 слой покрытия, г/м ²	275-460	235-350	195-390	228-285	90-150	180-420
Жизнеспособность после смешения, при температуре (20±2) °С, ч, не менее	—	—	12	8	8	—
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	2	0,5	2	0,3	0,3	0,5
Термостойкость покрытия в сухой атмосфере, °С	120	120	150	150 (кратковременно до 200)	150 (кратковременно до 200)	350 (кратковременно до 400)
Гарантийный срок хранения основы/отвердителя, месяцы	12	12	12/18	12/6	12/6	12

ГРУНТОВКИ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

с ингибиторами коррозии и антикоррозионными пигментами

ХАРАКТЕРИСТИКИ АНТИКОРРОЗИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Основные характеристики	торговая марка материала					
	ИЗОЛЭП-primer	ИЗОЛЭП-mastic	ИЗОЛЭП-гидро	ИЗОЛЭП-oi1	НЕФТЬЭКОР Грунтовка	ВИНИКОР-МАРИН Грунтовка
Технические условия производителя	ТУ 2312-067-12288779-2008	ТУ 2312-065-12288779-2007	ТУ 2312-108-12288779-2016	ТУ 2312-081-12288779-2011	ТУ 2312-006-23394220-2005	ТУ 2312-004-67503963-2012
Тип лакокрасочного материала	Эпоксидный с высоким содержанием фосфат цинка и «железную» слодку	Эпоксидный с высоким содержанием алюминий-евую пудру	Эпоксидный с высоким сухим остатком			
Количество упаковок	2	2	2	2	2	2
Цвет покрытия	серый, красно-коричневый	серый	серый, красно-коричневый	серый	оранжевый	красно-коричневый, серый
Защищаемые поверхности	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь
Рекомендуемые условия эксплуатации в системах покрытий по ИСО 12944-2	C2-C5	C2-C5, Im3	Im1-Im3, C3-C5	Im1-Im3, нефть и нефтепродукты	Im1-Im3, нефть и нефтепродукты	Im1-Im3, C3-C5
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	-10...+40 до 85	-10...+40 до 85	-5...+40 до 85	+5...+40 до 80	-5...+35 до 85	+5...+35 до 85
Подготовка стальной поверхности: рекомендуемая (допускаемая) по ИСО 8501-1	Sa 2½	Sa 2½ (St 2, St 3) толерантный к подготовке поверхности	Sa 2½	Sa 2½	Sa 2½	Sa 2, Sa 2½ St3, St2
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	80–200	120–250 150–300	150–300	300–500	100–180	100–150
Теоретический расход на 1 слой покрытия, г/м ²	170–420	290–425 315–630	255–510	465–775	190–300	190–290
Жизнеспособность после смешения, при температуре (20±2) °С, ч, не менее	2	2	1	1	8	8
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	3	6	4	8	24	24
Термостойкость покрытия в сухой атмосфере, °С	120	120 150	—	—	—	120
Гарантийный срок хранения основы/отвердителя, месяцы	24/12	24/12	24/12	24/12	24	24

ГРУНТОВКИ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

с ингибиторами коррозии и антикоррозионными пигментами

Основные характеристики	торговая марка материала				ВИНИКОР-63 Лак
	ВИНИКОР-061	ВИНИКОР грунт-эмаль	ВИНИКОР-НОРД грунт-эмаль	ВИНИКОР-ЭКОПРАЙМ	
Технические условия производителя	ТУ 2312-001-54359536-2011	ТУ 2312-001-54359536-2011	ТУ 2312-006-67503963-2012	ТУ 2312-002-67503963-2011	ТУ 2313-007-67503963-2013
Тип лакокрасочного материала	Винилово-эпоксидный	Винилово-эпоксидный	Виниловый	Эпоксидный с высокими сухими остатком	Полиуретановый, отверждаемый влагой воздуха
Количество упаковок	2	2	1	2	1
Цвет покрытия	красно-коричневый, серый	по каталогу RAL	по каталогу RAL	красно-коричневый, серый, зеленый	светло-желтый
Защищаемые поверхности	Сталь, оцинкованная сталь	сталь	сталь, бетон	сталь	сталь, бетон
Рекомендуемые условия эксплуатации в системах покрытий по ИСО 12944-2	C2-C4, Im1-Im3	C2-C4	C2-C4	C2-C4	C2-C4
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	-10...+35 до 85	-10...+35 до 85	-25...+35 до 85	-10...+35 до 85	-15...+40 до 85
Подготовка стальной поверхности: рекомендуемая (допускаемая) по ИСО 8501-1	Sa 2 (St 2½) толерантный к подтовчке поверхности	Sa 2 (St 2½) толерантный к подтовчке поверхности	Sa 2 (St 2) толерантный к подтовчке поверхности	Sa 2 (St 2½) толерантный к подтовчке поверхности	Sa 2 (St 2) толерантный к подтовчке поверхности
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	30–70	50–100	50–100	40–120	20–40
Теоретический расход на 1 слой покрытия, г/м ²	110–255	160–320	150–300	90–270	45–90
Жизнеспособность после смешения, при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24	24	—	8	—
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	1	3	3	6	9
Термостойкость покрытия в сухой атмосфере, °С	60	60	60	60	150
Гарантийный срок хранения основы/отвердителя, месяцы	24/12	24/12	12	24/12	12

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО СЛОЕВ
ЭПОКСИДНЫЕ И ВИНИЛОВО-ЭПОКСИДНЫЕ ЭМАЛИ И КОМПОЗИЦИИ

Основные характеристики	торговая марка материала					
	ИЗОЛЭП-міо	НЕФТЬЭКОР эмаль	ВИНИКОР-МАРИН эмаль	ВИНИКОР-62, марка А	ВИНИКОР-62, марка Б	ВИНИКОР-ЭП-1155Д эмаль
Технические условия производителя	ТУ 2312-050-12288779-2005	ТУ 2312-006-23394220-2005	ТУ 2312-004-67503963-2012	ТУ 2312-001-54359536-2011	ТУ 2312-001-54359536-2011	ТУ 2312-009-67503963-2015
Тип лакокрасочного материала	Эпоксидный с высоким сухим остатком, содержит железную слюдку и фосфат цинка	Эпоксидный с высоким сухим остатком	Эпоксидный с высоким сухим остатком	Винилво-эпоксидный	Винилво-эпоксидный	Эпоксидный с высоким сухим остатком
Количество упаковок	2	2	2	2	2	2
Цвет покрытия	серый, горчичный /полукаштановый	серый, светло-зелёный, чёрный /глянцевый	серый, чёрный, красно-коричневый, белый, зелёный /глянцевый	по каталогу RAL, серебристый /матовый	по каталогу RAL /матовый	по каталогу RAL, белый, серый /глянцевый
Рекомендуемые условия эксплуатации в системах покрытий по ИСО 12944-2	C2-C5, Im3	Im1-Im3, нефть и нефтепродукты	C3-C5, Im1-Im3	C2-C4	C2-C4, Im1-Im3	C2-C5, Im1, Im2
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	-10...+40 до 85	+5...+35 до 85	+5...+35 до 85	-10...+35 до 85	-10 ... +35 до 85	+5...+35 до 85
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	100–200	100–180	100–150	40–70	60–100	50–150
Теоретический расход на 1 слой покрытия, г/м ²	210–420	190–350	190–290	130–230	210–350	105–315
Жизнеспособность после смешения, при температуре (20±2) °С, ч, не менее	1,5	8	8	24	24	3
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	3	24	24	3	3	5
Термостойкость покрытия в сухой атмосфере, °С	120	60	120	60	60	60
Гарантийный срок хранения основы/отвердителя, месяцы	18/12	24/12	24/12	24/12	24/12	12

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ И ПРОЧИЕ ЭМАЛИ И КОМПОЗИЦИИ

		торговая марка материала						
Основные характеристики	ПОЛИТОН-УР	ПОЛИТОН-УР(УФ)	ПОЛИТОН-АК	ПОЛИТОН-ХВ	ФЕРРОТАН	АЛЮМОТАН	АЛПОЛ	АЛЮМОТЕРМ
Технические условия производителя	TV 2312-029-12288779-2002	TV 2312-033-12288779-2002	TV 2313-028-12288779-2002	TV 2313-100-12288779-2014	TV 2312-036-12288779-2003	TV 2312-018-12288779-99	TV 2313-014-12288779-99	TV 2312-020-12288779-2001
Тип лакокрасочного материала	Полууретановый, отверждаемый влагой воздуха, с высоким сухим остатком	Акрил-уретановый	Акриловая эмаль	Акрил-хлоракрилатный	Полууретановый, отверждаемый влагой воздуха, с высоким сухим остатком	Полууретановый, отверждаемый влагой воздуха, содержит алюминиевую пудру	На основе синтетического полимера, содержит алюминиевую пудру	Крепкий-органический, содержит алюминиевую пудру
Количество упаковок	1	2	1	1	1	1	1	1
Цвет покрытия	по карте цветов /матовый	по каталогу RAL /глянцевый, полуглянцевый, матовый	основные цвета – белый, серый, синий	серый, колеровка по каталогу RAL – по индивидуальному заказу	темно-коричневый /с металлическим блеском	серебристо-серый /с блеском	серебристо-серый /с блеском	серебристый /блестящий
Рекомендуемые условия эксплуатации в системах покрытий по ИСО 12944-2	C2-C5	C2-C5	C2-C4	C2-C5	C2-C5, Im1-Im3, нефть и нефтепродукты	C2-C4	C2-C4, Im1	нагреваемые поверхности, C2-C4
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	-15...+40 30-98	-10...+40 до 85	-15...+40 30-80	-15...+40 до 80	-15...+40 30-98	-15...+40 30-98	-25...+40 до 85	-15...+40 до 85
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	40-70	50-90	50-70	40-80	80-100	50-70	20-40	15-30
Теоретический расход на 1 слой покрытия, г/м ²	100-180	125-225	160-224	135-270	200-250	115-160	120-240	60-120
Жизнеспособность после смешения, при температуре (20±2) °С, ч, не менее	—	2	—	—	—	—	—	—
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	4	5	1,5	2	8	3	0,5	0,5
Термостойкость покрытия в сухой атмосфере, °С	150	120	100	80	120	150	120	350
Гарантийный срок хранения основы/отвердителя, месяцы	12	24	12	12	12	6	24	12

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

		торговая марка материала				
Основные характеристики		СОЛЬВ-УР	СОЛЬВ-ЭС	СОЛЬВ-ЭП	УСКОРИТЕЛЬ СУШКИ	МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО МС-01
Технические условия производителя		ТУ 2319-032-12288779-2002	ТУ 2319-080-12288779-2009	ТУ 2319-106-12288779-2015	ТУ 2359-047-12288779-2005	ТУ 2381-095-12288779-2013
Тип материала		Растворитель для полиуретановых материалов	Разбавитель для этилсаликатных лакокрасочных материалов	Разбавитель для эпоксидных лакокрасочных материалов	Ускоритель сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов	Водный раствор щелочных компонентов, содержащий поверхностно-активные вещества и комплексообразователи
Цвет		Бесцветный или слегка желтоватый	Бесцветная или светло-желтая прозрачная жидкость	Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость	по каталогу РAL, серебристый /металый	Бесцветный или с незначительным желтоватым оттенком
Условия хранения температура, °С		-40...+40	-40...+40	-40...+40	+10...+30	—
Гарантийный срок хранения месяцы		24	12	24	6	12

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО СЛОЕВ

Основные характеристики	Материалы вспучивающегося типа				Материалы конструктивного типа
Торговая марка материала	ПЛАМКОР-1	ПЛАМКОР-2	ПЛАМКОР-3	ПЛАМКОР-5	ПЛАМКОР-4
Технические условия производителя	ТУ 2316-082-12288779-2011	ТУ 2313-074-12288779-2008	ТУ 2312-087-12288779-2012	ТУ 2312-104-12288779-2015	ТУ 5767 – 105-12288779-2015
Тип материала	Винилацетатная краска на водной основе вспучивающегося типа	Органообразбавляемая акриловая композиция вспучивающегося типа	Атмосферостойкая эпоксидная композиция вспучивающегося типа с высокими сухими остатком	Атмосферостойкая эпоксидная композиция вспучивающегося типа с высокими сухими остатком	Штукатурная смесь для конструктивной огнезащиты
Максимальная огнезащитная эффективность покрытия (предел огнестойкости по ГОСТ 30247.0-94), минуты	R 90	R 120	R 120	R 120	R 240
Количество упаковок	1	1	2	2	1
Совместимые грунтовки	ЦИНЭП, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic, ВИННИКОР, ВИННИКОР-061, ВИННИКОР-ЭКОПРАЙМ, ГФ-021	ЦИНОТАН, ЦИНЭП, ЦВЭС, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic, ВИННИКОР-061, ГФ-021, ВИННИКОР-ЭКОПРАЙМ	ЦИНОТАН, ЦИНЭП, ЦВЭС, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic ГФ-021	ЦИНОТАН, ИЗОЛЭП-primer, ИЗОЛЭП-mastic	ЦИНОТАН, ВИННИКОР-061, ИЗОЛЭП-primer, ГФ-021
Цвет покрытия	белый, возможно тонирование в цвета светлых оттенков	белый	серый	серый	серый
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	+5...+40 до 85	-25...+40 до 80	-5...+40 до 80	-5...+40 до 80	+5...+35 до 75
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мм	0,4–0,8	0,4–0,8	0,8–1,0	до 4	до 15
Теоретический расход на 1 слой покрытия, кг/м ²	0,32–0,56	0,6–1,2	1,1–1,4	1,3 (на 1мм)	0,45 (на 1мм)
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	4	3	4	7	—
Жизнеспособность после смешения , при температуре (20±2) °С, ч, не менее	—	—	1,5	1	1
Гарантийный срок хранения основы/отвердителя, месяцы	12	24	12	12	18

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ

Основные характеристики	Полиуретановые		Эпоксидные			
	ГУДЛАЙН РУ – 01	ГУДЛАЙН РУ – 01 AS	ГУДЛАЙН ЭП – 21	ГУДЛАЙН ЭП – 21 W	ГУДЛАЙН ЭП – 21 fast	ГУДЛАЙН ЭП – 21 H
Торговая марка материала	ГУДЛАЙН РУ – 01	ГУДЛАЙН РУ – 01 AS	ГУДЛАЙН ЭП – 21	ГУДЛАЙН ЭП – 21 W	ГУДЛАЙН ЭП – 21 fast	ГУДЛАЙН ЭП – 21 H
Технические условия производителя	ТУ 20.30.22-073-12288779-2017	ТУ 20.30.22-073-12288779-2017	ТУ 2257-002-23394220-2004	ТУ 2312-102-12288779-2015	ТУ 2312-101-12288779-2015	ТУ 20.30.22-101-12288779-2017
Особенности состава	Отверждается влагой воздуха	Отверждается влагой воздуха, токопроводящий наполнитель	Не содержит растворителей	Не содержит растворителей	Предназначен для использования на «молом» бетоне или по цементно-песчаной стяжке	Не содержит растворителей
Цвет и блеск покрытия	бесцветный, глянец	черный, матовый	бесцветный, глянец	бесцветный, глянец	бесцветный, глянец	бесцветный, глянец
Количество упаковок	1	1	2	2	2	2
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	+10...+30 30–80	+10...+30 30–80	+10...+30 до 80	+10...+30 до 80	+10...+30 до 90	+10...+30 до 80
Твердость по Шору по ГОСТ 24621	—	—	—	—	—	—
Прочность на разрыв по ISO 527-2	—	—	—	—	—	—
Истираемость по Таберу при нагрузке 1000 г по ASTM D1044	—	—	—	—	—	—
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	45–150	65–80	420–500	50	360	250–450
Теоретический расход на 1 слой покрытия, кг/м ²	0,1–0,35	0,15–0,18	0,5–0,6	0,15	0,4	0,3–0,5
Гарантийный срок хранения месяцы	12	12	12	12	12	12

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОСНОВНОГО СЛОЯ и дополнительные материалы

Основные характеристики	Самовыравнивающиеся слои		Тонкослойное покрытие		УФ-стойкий лак
	Полиуретановые	Эпоксидные	Полиуретановые		
Торговая марка материала	ГУДЛАЙН RU - 11	ГУДЛАЙН ЭП - 22	ГУДЛАЙН RU - 11 AS	ГУДЛАЙН RU - 15	ГУДЛАЙН RU - 31
Технические условия производителя	ТУ 20.30.22-072-12288779-2017	ТУ 2312-103-12288779-2015	ТУ 20.30.22-072-12288779-2017	ТУ 2312-096-12288779-2014	ТУ 2311-094-12288779-2013
Особенности состава	Не содержит растворителей С антистатическими добавками	Не содержит растворителей	Не содержит растворителей.	Отверждается влагой воздуха	На водной основе
Цвет и блеск покрытия	в соответствии с картой цветов изготовителя, гляцевый	в соответствии с картой цветов изготовителя, гляцевый	серый, гляцевый	в соответствии с картой цветов изготовителя, гляцевый	прозрачный, матовый
Количество упаковок	2	2	2	1	2
Условия нанесения: – температура, °С – относительная влажность, %	+10...+30 до 80	+10...+30 до 80	+10...+30 30–80	+10...+30 30–80	+10...+30 до 80
Твердость по Шору по ГОСТ 24621, не менее	50 ед	80 ед	50 ед	—	—
Прочность на разрыв по ISO 527-2, не менее	8 МПа	19,7 МПа	8 МПа	—	—
Истираемость по Таберу при нагрузке 1000 г по ASTM D1044, не более	60 мг	60 мг	60 мг	35 мг	40 мг
Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	1500–3000	1500–3000	1500–2000	60–75	28–35
Теоретический расход на 1 слой покрытия, кг/м ²	1,45 на 1 мм покрытия	1,4 на 1 мм покрытия	1,4 на 1 мм покрытия	0,1–0,3 на 2 слоя	0,08–0,1 на 1 слой
Гарантийный срок хранения месяцы	9	12	6	12	6

ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ВМП

НЕФТЕГАЗОВАЯ ОТРАСЛЬ

- Газпром – более 25 компрессорных станций в системах магистральных газопроводов «Бованенково–Ухта», «Ухта–Торжок», «СПТО–Торжок», «Грязовец–Выборг»;
- Роснефть – Ванкорское и Сузунское нефтегазовые месторождения, Верхне-чонское нефтегазоконденсатное месторождение, нефтепровод «Ванкор–Пурпе», парк резервуаров РН-Северная нефть, резервуарные парки Комсомольского, Краснодарского, Туапсинского нефтеперерабатывающих заводов;
- ЛУКОЙЛ – Южно-Хыльчужское и Южно-Шапкинское нефтегазовые месторождения, нефтепровод «БП Варандей–Берег Баренцева моря», резервуары ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеоргсинтез, Лукойл – Ухтанефтепереработка;
- Газпром нефть – парки резервуаров ООО «Газпромнефть–Хантос» и ОАО «Газпромнефть–Ноябрьскнефтегаз»;
- Башнефть – Уфимский нефтеперерабатывающий завод;
- Транснефть – НПС Каспийского трубопроводного консорциума, резервуары и оборудование «Транснефть–Верхняя Волга», «Транснефть–Сибирь», «Транснефть–Восток», «Транснефть–Урал»;
- Транснефтепродукт – перекачивающие станции нефтепродуктопровода «Ворово–Приморск», парк резервуаров «Юго–Запад транснефтепродукт»;
- НОВАТЭК – компрессорная станция Восточно-Таркосалинского и Яро-Яхинское нефтегазоконденсатного месторождения, Южно-Тамбейское газовое месторождение, Ямал СПГ, Новатэк–Усть-Луга;
- Зарубежнефть – нефтегазовые месторождения Центрально-Хорейверского поднятия; Харьягинское нефтяное месторождение;
- Независимая нефтегазовая компания – резервуары Хабаровского НПЗ.

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- СИБУР Холдинг. Воронежсинтезкаучук;
- ОХК «Щекиноазот»;
- Татнефть. Танеко;
- ЕвроХим. Гремячинский горно-обогатительный комбинат;
- ФосАгро;
- Акрон;
- Тольяттиазот;
- Каучуксульфат.

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ

- Магнитогорский металлургический комбинат;
- ЕВРАЗ – Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат; – Нижнетагильский металлургический комбинат;
- УГМК – Уралэлектромедь; – Святогор; – Металлургический завод «Электросталь Тюмени»; – Учалинский ГОК;
- Русская Медная Компания – Карабашмедь; – Кыштымский меднеэлектролитный завод;
- ГМК «Норильский никель» – Заполярный филиал; – Кольская ГМК;
- Металлоинвест – Оскольский электрометаллургический комбинат; – Уральская сталь; – Лебединский ГОК; – Михайловский ГОК;
- Корпорация ВСМПО-АВИСМА;
- Новолипецкий металлургический комбинат;
- Трубная Металлургическая Компания – Северский трубный завод; – Синарский трубный завод;
- ЧТПЗ. Первоуральский новотрубный завод;
- Угольные обогатительные фабрики «Северная», «Междуреченская», «Распадская», «Листвянская-2», «Красноармейская-Западная».

ЭНЕРГЕТИКА

- РусГидро – Мутновская геотермальная электростанция, п-ов Камчатка; – Саяно-Шушенская ГЭС, Хакасия;
- Росэнергоатом – Нововоронежская АЭС; – Ленинградская АЭС, АЭС-2; – Кольская АЭС; – Калининская АЭС; – Белорусская АЭС; – Смоленская АЭС; – Ростовская АЭС;
- ГРЭС: Рефтинская, Киришская, Загорская;
- ТЭЦ: Курская, Хабаровская, Ульяновская, Вологодская, «Иманта» (Латвия);
- ТЭС «Бар», Индия;
- Россети – Оперы ВЛ 500 кВ: Ленэнерго, Тюмень–Беркут, Барабинск – Таврическая, ПримГЭС-Хабаровская, Ишим – Тобольск, Курган – Ишим; – Оперы ВЛ 220 кВ: Игрим-Ванзетур, Северная – Космос, Неюнгринская ГРЭС – Нижний Куранх – Томмот – Майя; – Порталы ПС 500 кВ: Шелеховская, Центральная, Кирпичниково, Липецкая, Жамбыл, Курган, Алма; – Порталы ПС 220 кВ: Восточная, Састобе; – Порталы ПС 110 кВ: Сквородино, Ангелово, ТНК – Нягань.
- Теплостыи Санкт-Петербурга, Новосибирска и др. городов.

ТРАНСПОРТНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

АВТОДОРОЖНЫЕ МОСТЫ И МОСТОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ

- Автомобильные мосты, эстакады и транспортные развязки, Сочи (в рамках подготовки к проведению XXII Зимних Олимпийских игр 2014 года);
 - Автомобильные транспортные развязки и пешеходные переходы, Казань (в рамках подготовки к проведению XXVII Всемирной Летней Универсиады);
 - Путепроводы и эстакады на Московской кольцевой автодороге;
 - Мостовой переход через р. Волга, Ульяновск;
 - Мостовой переход через Белгородское водохранилище;
 - Мостовые переходы через р. Обь, Сургут и Новосибирск;
 - Мостовой переход через р. Селенга, республика Бурятия;
 - Мостовой переход через р. Иртыш, Омск;
 - Мост через р. Лена, Иркутская область;
 - Мостовой переход через р. Тобол, Тюменская область;
 - Мостовые переходы через р. Белая, республика Башкортостан;
 - Мост «Патриарший» через Москва-реку у Храма Христа Спасителя, Москва;
 - Мостовые переходы через р. Ишим, Астана;
 - Мост через р. Иртыш на обходе г. Павлодар;
 - Мостовой переход через р. Урал, Атырау;
 - Мосты на автодорогах Верхнечонского, Талаканского, Харасавэйского, Бованенковского, Самотлорского и др. нефтегазовых месторождений.
- ### ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ МОСТЫ
- Мост через р. Иртыш, Тобольск;
 - Мостовой переход через р. Дон на участке «Морозовская – Волгоград» Приволжской железной дороги;
 - Мост через р. Бурья, Забайкальская железная дорога;
 - Путепроводы Малого Кольца Московской железной дороги;
 - Мост через р. Днепр, Жлобин, Республика Беларусь;
 - Мосты на линии «Беркалит-Томмот-Якутск», «Улак-Эльга», Республика Саха (Якутия);
 - Мост на линии «Нарын-Лугокан», Забайкальский край;
 - Мосты на линии «Жетыген-Коргас», «Аркалык-Шубарколь», «Жезказган-Саксаульская», Республика Казахстан;
 - Эстакады Московской монорельсовой дороги.

ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ И ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ

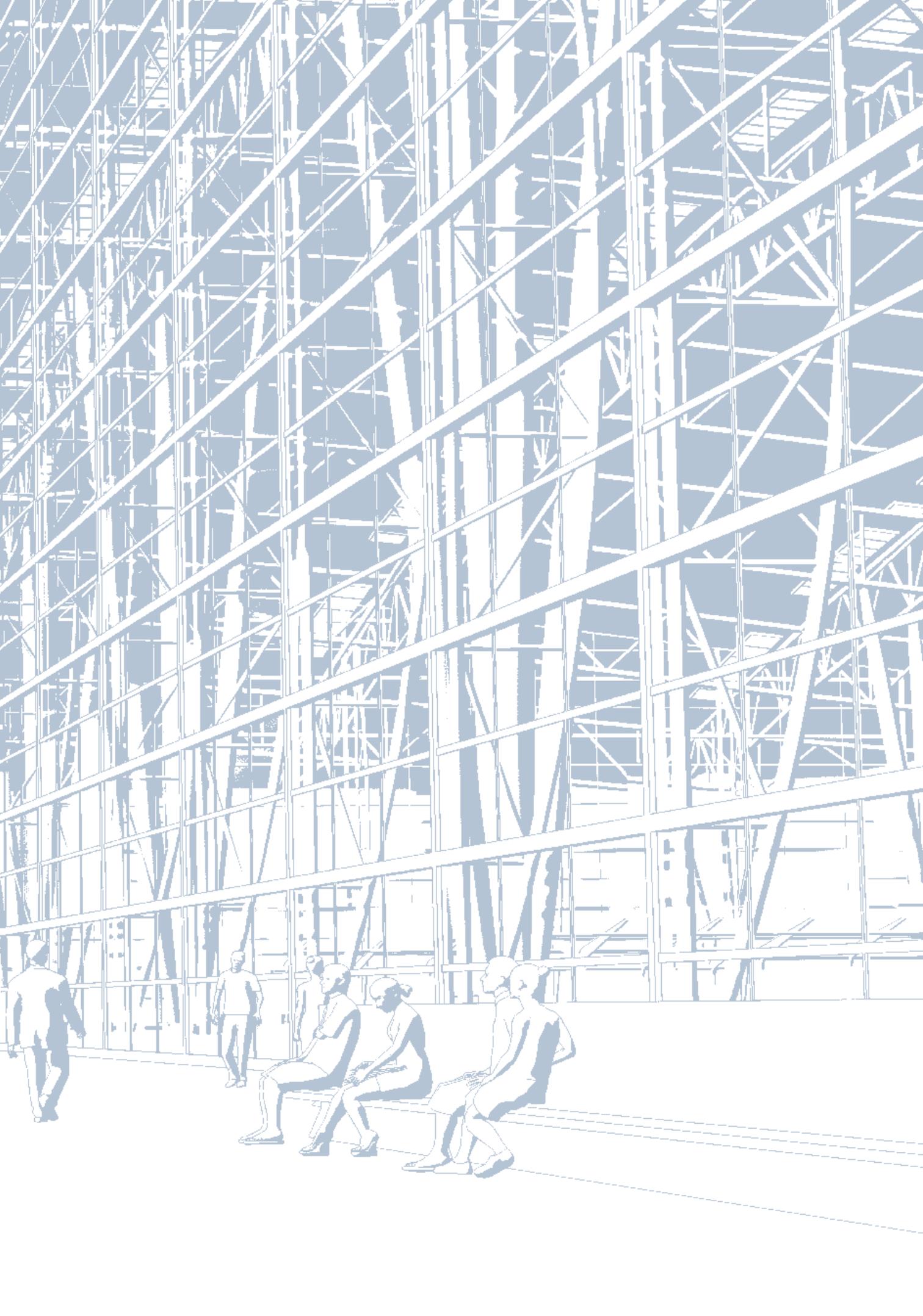
- Кочетовский гидроузел на реке Дон;
- ГЭС: Новосибирская, Верхнесвирская, Нарвская, Подужемская, Нижегородская, Кемский каскад, каскад Ладожских, Туломских, Пазских, Кубанских ГЭС.

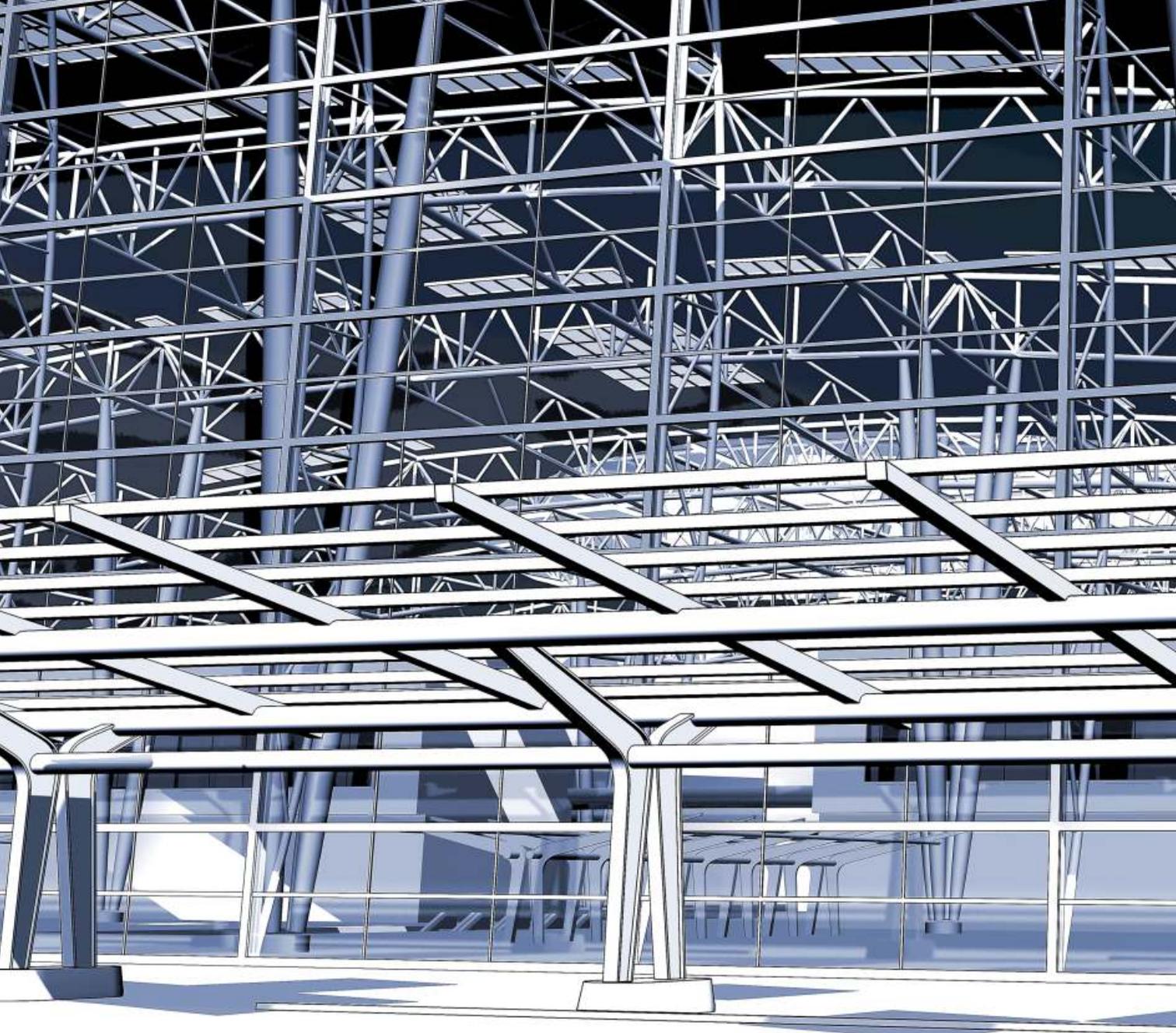
ПРОМЫШЛЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

- Роскосмос – Космодром «Плесецк», Архангельская область; – Космодром «Куру», Южная Америка; – Космодром «Восточный», Амурская область;
- Группа Синара/ Siemens AG. Уральские локомотивы, Свердловская область;
- Фармацевтический завод «Синтез», г. Курган;
- ГОЗНАК. Пермская печатная фабрика, г. Пермь;
- Кока-Кола ЭйчБиСи Евразия – производственные помещения, г. Екатеринбург;
- Оркла Брэндс Россия. Цех кондитерского объединения «СладКо», Екатеринбург;
- Птицефабрика «Рефтинская», Свердловская область;
- Уралпластик-Н, Свердловская область;
- Автопласт, г. Нефтекамск;
- Искрасофт, г. Санкт-Петербург;
- НПП «Восток», г. Новосибирск;
- Группа «Илим». Филиал в г. Коряжма;
- Монди Сыктывкарский ЛПК, Республика Коми;
- Архангельский целлюлозно-бумажный комбинат, г. Новодвинск;
- Группа «Илим». Филиал в г. Коряжма;
- Орика-Казахстан, г. Усть-Каменогорск;
- Стеклотарный завод, Тюменская область;
- Комбикормовый завод, г. Чистополь.

ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

- Олимпийский стадион «Фишт» и Дворец зимнего спорта «Айсберг», Сочи;
- Комплекс трамплинов «Русские горки», Сочи;
- Санно-бобслейная трасса, д. Парамоново, Московская область;
- Многоуровневый паркинг «КРОКУС-Экспо», г. Москва;
- Стадион «Югра-Атлетикс», Ханты-Мансийск;
- Спортивный комплекс «Минск-Арена», Минск;
- Крытый футбольный манеж «Урал», Екатеринбург;
- Спортивный комплекс «Алматы Арена» и Ледовый комплекс «Халык Арена», Казахстан, г. Алматы
- Очистные сооружения в городах Воронеж, Уфа, Нягань, Курск и других;
- Спортивный комплекс ФСБ, Екатеринбург;
- Технополис «Новая Тура», Казань;
- Многофункциональный комплекс президентского центра им. Б.Н.Ельцина, Екатеринбург;
- Российская Национальная Библиотека, Санкт-Петербург;
- Выставочный комплекс «Ленэкспо», Санкт-Петербург;
- Международный выставочный центр «Екатеринбург – ЭКСПО», Екатеринбург;
- Акваларк, Минск;
- Летний амфитеатр «Славянский базар», Витебск;
- Торгово-развлекательные центры в городах Якутск, Сургут, Екатеринбург и других;
- Торговый центр «ОВ», Волгоград;
- Торговые центры «Магнит», Татарстан;
- Большой киноконцертный зал, Красноярск;
- Аэропорт «Пулково» – паркинги, Санкт-Петербург;
- Автосалоны «Британия», «Huundai», Екатеринбург;
- Станция технического обслуживания грузовых автомобилей Volvo Trucks Россия, Санкт-Петербург;
- Опоры освещения в Екатеринбурге, Астане, Санкт-Петербурге, Новосибирске, Белгороде и др. городах.





ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
620100, Екатеринбург, ул. Ткачей, 25
+7 343 357-30-97, office@fmp.ru
8-800-500-54-00 (звонок по России бесплатный)

ООО «Высокодисперсные металлические порошки»
620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 101
+7 343 357-30-97, office@fmp.ru

ООО Научно-производственное предприятие «ВМП-Нева»
192012, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 112, корп. 2
+7 812 640-55-20, spb@fmp.ru

БЕЛАРУСЬ Минск +375 17 508-11-10, pokritie@tut.by

КАЗАХСТАН Алматы +7 727 225-73-20, kaz.office@fmp.ru
Нур-Султан +7 701 522-60-74, mim-kaz1@yandex.ru
Усть-Каменогорск +7 777 535-04-71, t5group@mail.ru

ЛАТВИЯ Рига +371 29 20-61-89, abbaltic@gmail.com
МОЛДОВА Кишинев +373 79 44-44-08, felldrina.trading@gmail.com
ТУРЦИЯ Мерсин +90 850 305-53-37, sales@ib-mh.com

ООО «ВМП-Инжиниринг»
620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 105
+7 343 247-83-63, office@vmp-e.ru

Москва +7 495 411-65-03, msk@fmp.ru
Владивосток +7 423 246-44-80, office@vmpvostok.ru
Воронеж +7 4732 20-48-98, office@zsk-vmp.ru
Ижевск +7 3412 57-33-60, svm@antikor.izhnet.ru
Иркутск +7 3952 55-46-33, ageenko_irk@mail.ru
Казань +7 843 202-06-34, kzn@fmp.ru
Краснодар +7 989 855-41-70, krasnodar@fmp.ru
Красноярск +7 391 217-99-28, kvv@fmp.ru
Нижегород +7 831 216-23-83, nn@fmp.ru
Новосибирск +7 383 304-98-86, alex@stroy-nsk.ru
Омск +7 3812 28-09-23, info@protective.ru
Пермь +7 342 228-65-14, info@promet-perm.ru
Ростов-на-Дону +7 863 220-97-67, mas32@yandex.ru
Самара +7 987 973-31-77, samara@fmp.ru
Саратов +7 8452 44-87-69, sar@fmp.ru
Уфа +7 347 246-19-74, ufa@fmp.ru
Челябинск +7 351 223-26-34, chel@fmp.ru