

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
ХОЛДИНГ

О компании	4
История	6
Наука	8
Производство	10
Продукция	12
Качество	17
Сервис	18
Применение	19
Контакты	24



Уважаемые дамы и господа!

С момента основания в 1991 году наше предприятие прошло путь развития от исследовательской лаборатории института Российской академии наук до холдинговой компании, занимающей ведущие позиции в области разработки и производства защитных лакокрасочных покрытий.

Подводя итоги многолетней работы, можно с уверенностью сказать, что выбранный курс на инновации, высокое качество продукции, ориентацию на потребителя и формирование профессиональной команды способствовали достижению весомых результатов

по созданию конкурентоспособных отечественных покрытий. Важным этапом в истории компании стало открытие новых направлений, развитие науки, производства и сервиса.

Сегодня покрытия ВМП востребованы на крупнейших предприятиях и объектах строительства, их качество соответствует лучшим мировым аналогам. Наша задача — комплексно, экономически обосновано решить вопрос защиты конструкций и оправдать доверие потребителей. Мы ориентированы на стратегическое партнерство.

Президент
Научно-производственного
холдинга «ВМП»

Михаил Вахрушев



Производственный комплекс ВМП в г. Арамиль, Свердловская область



ВМП СЕГОДНЯ

Научно-производственный холдинг «ВМП» стабильно занимает лидирующие позиции на российском рынке покрытий для долговременной защиты металла и бетона. В составе холдинга научные, производственные и сервисные предприятия.

Основные виды продукции ВМП:

- антикоррозионные материалы;
- огнезащитные составы;
- полимерные покрытия пола;
- металлические порошки.

Ассортимент — более 60 наименований продукции собственной разработки.

Опыт работы — более 25 лет. За это время защищено более 80 млн. м² поверхностей.

Производственные мощности — 20 000 тонн продукции в год на современных заводах.

 НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ ВМП <small>МЕНЕДЖМЕНТ, РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖИ</small>		г. ЕКАТЕРИНБУРГ
ПРОИЗВОДСТВО ПРОДАЖИ	ВМП	г. АРАМИЛЬ
РАЗРАБОТКА ПРОИЗВОДСТВО ПРОДАЖИ	Научно-производственное предприятие ВМП-Нева	г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ПРОИЗВОДСТВО	Завод ВМП Астана	г. АСТАНА
РАЗРАБОТКА СЕРТИФИКАЦИЯ	Институт прикладной химии и сертификации Фришберг	г. ЕКАТЕРИНБУРГ
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ	ВМП-Инжиниринг	г. ЕКАТЕРИНБУРГ
ДЕПАРТАМЕНТЫ ПРОДАЖ	МОСКВА; КАЗАНЬ; КРАСНОДАР; КРАСНОЯРСК; Н. НОВГОРОД; САМАРА; САРАТОВ; УФА; ЧЕЛЯБИНСК	
ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА	ВМП ВОРОНЕЖ	г. ВОРОНЕЖ
	ВМП СИБИРЬ	г. НОВОСИБИРСК
	ВМП ВОСТОК	г. ВЛАДИВОСТОК
	ВМП БЕЛ	г. МИНСК
	ВМП КАЗАХСТАН	г. АЛМАТЫ
ДИЛЕРЫ НА ТЕРРИТОРИИ РФ	ЕКАТЕРИНБУРГ; ИЖЕВСК; ИРКУТСК; ОМСК; ПЕРМЬ; РОСТОВ-НА-ДОНУ	
ДИЛЕРЫ ЗА РУБЕЖОМ	КАЗАХСТАН; БЕЛАРУСЬ; ЛАТВИЯ; МОЛДОВА	

Структура холдинга ВМП

Постоянные заказчики — более 2 500 предприятий, среди них компании с мировым именем: Газпром, Роснефть, Транснефть, ЛУКОЙЛ, СИБУР, ЕВРАЗ, УГМК, Норильский никель, РЖД, РусГидро, Росатом, Роскосмос и другие.

Высококвалифицированный персонал — более 550 человек.

Сервис — полный комплекс услуг от подбора покрытий до нанесения материалов «под ключ».

Региональные офисы — более 25 официальных представительств в России и за рубежом обеспечивают оперативную поставку продукции и техническую поддержку.

Подтвержденное высокое качество — Более 200 заключений на материалы ВМП более чем от 35 отраслевых институтов и испытательных центров: НПО Лакокраспоккрытие, Институт по защите от коррозии (Германия, Дрезден), НефтегазТехЭкспертиза, НИИ Транснефть,

ВНИИСТ, Транснефть-Диаскан, НИИЖБ им. А.А. Гвоздева, ЦНИИС, НИЦ Мосты, Исследовательский институт дорог и мостов (Польша, Варшава), ВНИИЖТ и другие. Материалы ВМП включены в государственные стандарты, отраслевые и руководящие документы, реестры крупнейших российских компаний: Газпром, Транснефть, Роснефть, Башнефть, СИБУР, Автодор, РЖД, Трест Гидромонтаж, ФСК ЕЭС, Мосстрой и другие.

Членство в профессиональных объединениях:

- Ассоциация «Производителей, поставщиков и потребителей лакокрасочных материалов и сырья для их производства «Центрлак»;
- Ассоциация содействия в реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты и технической диагностики «СОПКОР»;
- Союз инжиниринговых компаний Республики Казахстан;
- Свердловский областной Союз промышленников и предпринимателей;
- Союз предприятий оборонных отраслей промышленности Свердловской области.



Основателем компании ВМП, идейным вдохновителем и руководителем в течение многих лет была Ирина Викторовна Фришберг (1934 – 2006) – выдающийся ученый и организатор, заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации, профессор, доктор технических наук.

ИСТОРИЯ

Исторические корни предприятия уходят в 70-80-е годы прошлого века, когда коллектив ученых Института металлургии Уральского отделения Российской академии наук под руководством Ирины Викторовны Фришберг проводил исследования в области получения металлических порошков газофазным методом.

ВМП было образовано в 1991 году и стало одним из первых в России инновационных предприятий, развивающих в промышленном объеме собственные наукоемкие технологии. Так лабораторные разработки воплотились в масштабное производство металлических порошков и антикоррозионных материалов на их основе.

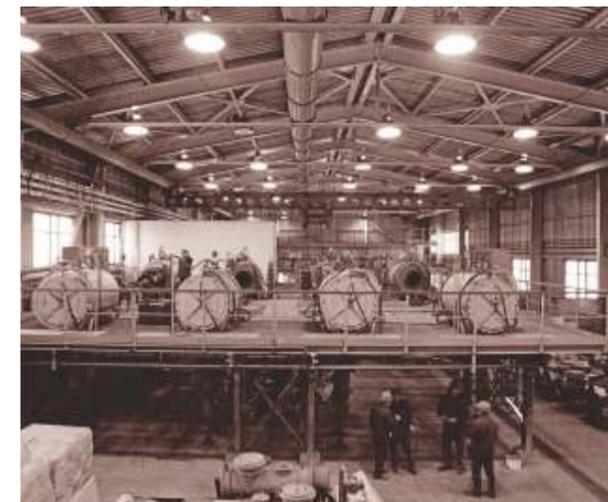
В первые годы работы предприятия основным выпускаемым продуктом были цинкнаполненные грунтовки (ЦВЭС®, ЦИНОЛ®), которые положительно зарекомендовали себя на многих промышленных предприятиях и пользовались стабильным спросом. Поэтому в конце 1990-х годов ВМП вводит новые производственные мощности, и для дальнейшего стабильного развития сертифицирует систему менеджмента качества по стандарту ISO 9001.

В 2000-х годах были разработаны и запущены в производство новые антикоррозионные и защитно-декоративные материалы более широкого назначения, а также огнезащитные краски ПЛАМКОР® и полимерные покрытия пола ГУДЛАЙН®.



Коллектив ученых лаборатории Института металлургии Уральского отделения Российской академии наук под руководством И.В. Фришберг 1990 г.

Растущий спрос на материалы ВМП, расширение ассортимента и комплексный подход к решению задач клиентов потребовали увеличения производственных и сервисных мощностей компании. В 2010 году происходит присоединение Научно-производственного предприятия «Экор-Нева» (Санкт-Петербург), выпускающего лакокрасочные материалы широко известной серии ВИНКОР®, и его преобразование в НПП «ВМП-Нева». С целью расширения спектра предоставляемых услуг создана сервисная организация «ВМП-Инжиниринг». Для системной интеграции и слаженного взаимодействия всех предприятий ВМП образован Научно-производственный холдинг «ВМП».



Цех по производству высокодисперсных металлических порошков 2005 г.

За четверть века холдинг ВМП создал много эффективных решений для долговременной защиты зданий и сооружений.

Компания ВМП постоянно работает над повышением конкурентоспособности, продолжает активную экспансию на новые рынки, модернизирует и расширяет производство. В 2017 году построен новый производственный комплекс (г. Арамил, Свердловская область). Он оснащен современным оборудованием, автоматизированными системами подачи сырьевых компонентов, фасовки, аспирации и контроля качества. Завод ВМП – воплощение ультрасовременного производства индустриальных защитных покрытий в России.



Исследование дисперсности металлических порошков на лазерном анализаторе



Лаборатория «Института прикладной химии и сертификации Фришберг»



Коррозионные испытания в камере соляного тумана



Испытания на светостойкость в везерметре

НАУКА

Основой успешного развития и конкурентоспособности ВМП является научно-исследовательская деятельность на базе собственного «Института прикладной химии и сертификации Фришберг». Научное подразделение названо в честь основателя предприятия Ирины Викторовны Фришберг. Институт осуществляет:

- разработку и усовершенствование оригинальных рецептур и технологий изготовления антикоррозионных лакокрасочных материалов, огнезащитных составов и полимерных покрытий пола;

- научные работы по созданию принципиально новых покрытий;
- испытания эксплуатационных свойств защитных покрытий;
- испытания материалов на огнезащитную эффективность;
- разработку и усовершенствование технологических процессов получения высоко- и нанодисперсных порошков цветных металлов и их сплавов с требуемыми характеристиками;
- сертификацию и экспертизу.



В области научно-технических разработок ВМП тесно сотрудничает с институтами Российской академии наук, ведущими отраслевыми институтами России, Германии, Польши, а также с мировыми и отечественными химическими концернами. Научные изыскания и разработки холдинга ВМП защищены патентами на изобретения и полезные модели. «Институт прикладной химии и сертификации Фришберг» объединяет многолетние традиции академической науки, коллектив профессионалов, современное оборудование и методики работы в соответствии с международными стандартами.



Цех по производству высокодисперсных металлических порошков
г. Арамиль, Свердловская область



Система автономного энергообеспечения завода ВМП
г. Арамиль, Свердловская область



Цех по производству лакокрасочных материалов,
система автоматического дозирования
г. Арамиль, Свердловская область



Цех по производству лакокрасочных материалов,
диссольтверы
г. Арамиль, Свердловская область

ПРОИЗВОДСТВО

Два современных завода ВМП расположены в городах Арамиль и Санкт-Петербург. Общая производственная мощность более 20000 тонн продукции в год. Номенклатура выпускаемой продукции составляет более 60-ти наименований. Надежность выпуска продукции обеспечивается собственным производством основных компонентов: порошка цинка, колеровочных паст, полиуретанового лака и других пленкообразующих веществ. Их сочетание с сырьевыми составляющими производства ведущих мировых и отечественных компаний гарантирует высокое качество продукции на уровне лучших зарубежных аналогов.

Созданное на ВМП производство порошков цветных металлов и сплавов уникально с точки зрения используемых технологий и оборудования, в основе которых лежат собственные «ноу-хау». Для получения порошков используется газофазный метод, известный также как метод испарения-конденсации, к преимуществам которого относятся низкая материалоемкость, экологичность, возможность получения тонких металлических частиц высокой чистоты. Современное оборудование и управляемые технологические процессы позволяют изготавливать порошки с заданным химическим, фазовым и гранулометрическим составом.

В комплексной схеме производства «порошок → антикоррозионные материалы» этапы не разделены во времени и территориально. Эта схема обладает двумя уникальными преимуществами: во-первых, полностью исключена стадия длительного хранения порошков, во-вторых есть возможность оперативно регулировать их физико-химические свойства. Производство лакокрасочных материалов осуществляется на автоматизированных технологических линиях для выпуска цинкнаполненных грунтовок, полимерных органоразбавляемых композиций, эмалей и лаков, а также водно-дисперсионных красок. Для изготовления лакокрасочных материалов

применяются высокоскоростные смесители-диссольтверы, вакуумные реакторы, бисерные мельницы и другое современное оборудование ведущих мировых производителей. Производство антикоррозионных композиций основано на технологиях, традиционно используемых для получения органоразбавляемых лакокрасочных материалов, адаптированных к металлонаполненным составам. Колеровочная система для тонирования эмалей гарантирует абсолютно точное воспроизведение цвета в соответствии с требованием Заказчика. Холдинг ВМП непрерывно ведет работу по модернизации производства и созданию новых рабочих мест.



Склад готовой продукции ВМП

ПРОДУКЦИЯ

Материалы ВМП предназначены для долговременной защиты строительных конструкций и промышленного оборудования, имеют высокие технологические и эксплуатационные характеристики. Тщательный анализ потребностей рынка и имеющиеся в распоряжении научные, технические и финансовые ресурсы обеспечивают постоянное расширение ассортимента защитных материалов ВМП, соответствующих мировым тенденциям и высоким требованиям эксплуатации.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Покрyтия ВМП технологичны, просты и удобны в применении, обеспечивают долговременную защиту соору-

жений — более 30 лет. Большинство материалов можно наносить в широком диапазоне погодных условий, при отрицательных температурах или повышенной влажности.

Цинкнаполненные грунтовки на различных полимерных основах: ЦИНОТАН®, ЦИНЭП®, ЦИНОЛ®, ЦВЭС®, ЦИНОТЕРМ®. Основным компонентом данных материалов является высокодисперсный порошок цинка, благодаря высокому содержанию которого (более 85% по массе) цинкнаполненные покрытия защищают сталь электрохимически, подобно горячему цинкованию, поэтому технология их применения получила название «холодного» цинкования;



Окраска металлоконструкции материалами ВМП методом распыления

Полиуретановые материалы: ЦИНОТАН®, ФЕРРОТАН®, ФЕРРОТАН®-про, АЛЮМОТАН®, ПОЛИТОН®-УР, ПОЛИТОН®-УР(УФ), ПОЛИТОН®-ЗР. Обладают уникальным комплексом свойств: химической и атмосферостойкостью, высокой прочностью в сочетании с эластичностью. Они имеют хорошую адгезию к разного типа подложкам и могут применяться для защиты различных поверхностей;

Эпоксидные составы: ЦИНЭП®, ИЗОЛЭП®-primer, ИЗОЛЭП®-mastic, ИЗОЛЭП®-oil, ИЗОЛЭП®-oil 250, ИЗОЛЭП®-oil 350 AS, ИЗОЛЭП®-mio, ИЗОЛЭП®-гидро, ИЗОЛЭП®-eps, НЕФТЬЭКОР®, ВИНИКОР®-экопрайм, ВИНИКОР®-марин. Отличаются высокой химической стойкостью, твердостью, устойчивостью к абразивному износу;

Винилово-эпоксидные материалы: ВИНИКОР®-061, ВИНИКОР® грунт-эмаль, ВИНИКОР®-62. Сочетают твердость, износостойкость и адгезионную прочность эпоксидов с атмосферостойкостью виниловых лакокрасочных материалов;

Кремнийорганические композиции: ЦИНОТЕРМ®, АЛЮМОТЕРМ®. Обладают высокой термостойкостью, атмосферостойкостью и твердостью;

Материалы на основе термопластичных полимеров: ЦИНОЛ®, АЛПОЛ®, ВИНИКОР®-акрил, ВИНИКОР®-63, ВИНИКОР®-норд. Характеризуются высокой атмосферостойкостью, технологичностью, длительными сроками хранения.



Нанесение огнезащитных материалов



Теплоизолирующий слой огнезащитного покрытия ПЛАМКОР, вспучившийся под воздействием высоких температур

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Предназначены для повышения предела огнестойкости металлических конструкций до 240 минут. Материалы ПЛАМКОР® представлены огнезащитными вспучивающимися композициями и конструктивной огнезащитой. Применение огнезащитных составов с антикоррозионными грунтовками позволяет создавать системы покрытий, обеспечивающие долговременную защиту от коррозии и огня.

Вспучивающиеся композиции:

ПЛАМКОР®-1 — водоразбавляемая винилацетатная краска. Нетоксичная, взрыво- и пожаробезопасная. Особенно рекомендуется для нанесения в закрытых помещениях, в условиях действующих производств;
 ПЛАМКОР®-2 — органоразбавляемая акриловая композиция. Допускает всесезонное нанесение (до -25 °С);
 ПЛАМКОР®-3 — атмосферостойкая органоразбавляемая эпоксидная композиция. Рекомендуется для объектов, эксплуатирующихся в открытой атмосфере и агрессивных промышленных средах. Допускает нанесение при пониженных (до -5 °С) температурах;
 ПЛАМКОР®-5 — атмосферостойкая эпоксидная композиция, предназначенная для защиты металлоконструкций

в условиях углеводородного пожара. Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими огнезащитными свойствами. Допускается нанесение при пониженных (до -5 °С) температурах.

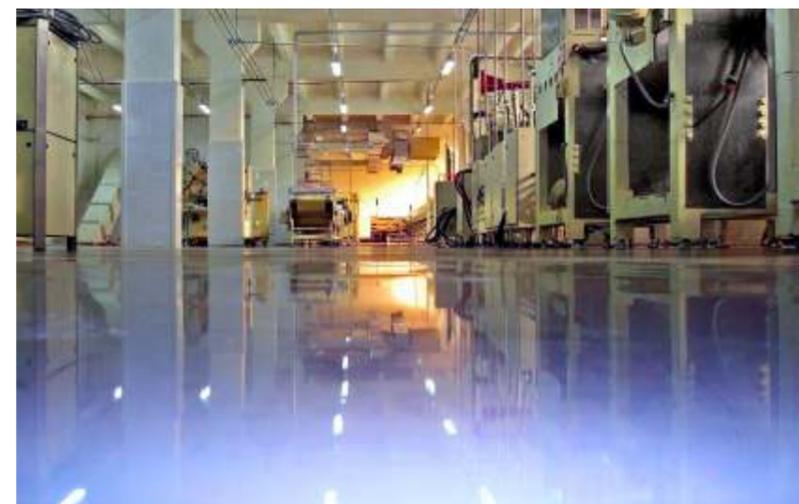
Конструктивная огнезащита:

ПЛАМКОР®-4 — штукатурная смесь на основе портландцемента, вспученного вермикулита и волокнистых наполнителей. Предназначена для конструктивной огнезащиты металлоконструкций и оборудования внутри помещений с неагрессивной и слабоагрессивной средой. Рекомендуется для металлоконструкций с низкой приведенной толщиной металла на объектах I и II степени огнестойкости.

ПЛАМКОР®-6 — теплоизоляционная композиция, предназначенная для использования в системах конструктивной комбинированной огнезащиты металлоконструкций совместно с тонкослойными вспучивающимися покрытиями ПЛАМКОР. Рекомендуется для объектов, эксплуатирующихся в различных атмосферных условиях, в том числе в открытой промышленной атмосфере.



Обустройство полимерного наливного пола



Внешний вид готового полимерного наливного пола ГУДЛАЙН

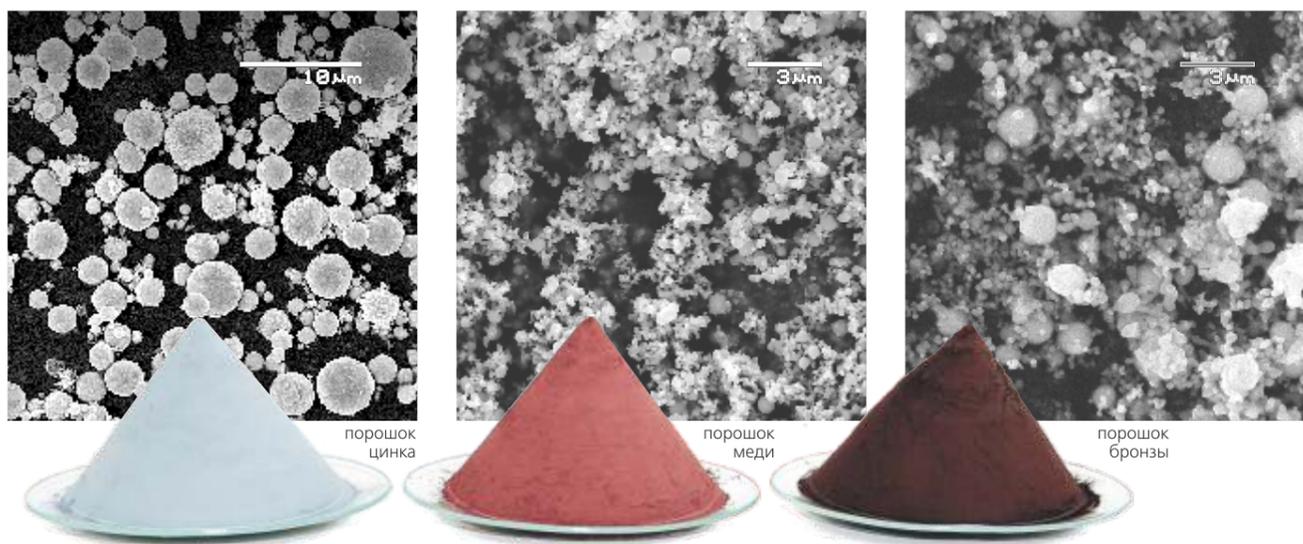
ПОЛИМЕРНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПОЛА

Создают бесшовное защитное покрытие, продлевающее срок службы бетонного основания пола. ВМП выпускает материалы для наливных полов на полиуретановой и эпоксидной основах. Вид используемого материала подбирается в зависимости от условий эксплуатации.

Полиуретановые материалы ГУДЛАЙН®-PU для защиты пола обладают высокой эластичностью, благодаря которой идеально подходят для помещений с вибрационными, ударными и абразивными нагрузками, а также с частыми перепадами температур. Серия ГУДЛАЙН®-PU включает антистатическое покрытие пола для помещений на объектах со взрыво- и пожароопасной средой или с чувствительным электронным оборудованием. А также тонкослойное покрытие, применяющееся для обеспыливания пола в помещениях с умеренной нагрузкой или в качестве разметки.

Материалы ГУДЛАЙН®-PU рекомендуется применять на объектах нефтегазового комплекса, металлообрабатывающей, машиностроительной, пищевой отраслях промышленности, гражданского строительства.

Эпоксидные материалы ГУДЛАЙН®-ЭП для защиты пола характеризуются высокой механической прочностью и химической стойкостью. Применяются в помещениях различного назначения, в том числе с «влажными» технологическими процессами и частым воздействием агрессивных химических веществ. Серия ГУДЛАЙН®-ЭП включает грунтовки на водной основе, с низким содержанием органических растворителей, а также предназначенные для укрепления бетонных полов с возможным капиллярным подсосом влаги. Материалы ГУДЛАЙН®-ЭП рекомендуется применять на объектах нефтегазового комплекса, химической промышленности, энергетики, гражданского строительства.



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ

Особым производственным направлением холдинга ВМП является выпуск высоко- и нанодисперсных металлических порошков.

Получаемые металлические порошки имеют размер частиц от 0,01 до 20,0 микрон и заданный химический, фазовый, структурный и гранулометрический состав.

Порошки цинковые высокодисперсные ПЦВД: Используются при производстве цинкнаполненных лакокрасочных материалов, для получения антикоррозионных покрытий на металлических изделиях методами термодиффузион-

ного цинкования, газоплазменного и иного напыления. Также порошки применяются в качестве катализатора и реагента в различных химических производствах;

Порошки медные ПМВД: Применяются в порошковой металлургии, микроэлектронике и электротехнике;

Порошки бронзовые ПБВД: Предназначены для производства противоизносных и антифрикционных препаратов.

Используемые технологии дают возможность выпускать порошки других цветных металлов и их сплавов.



Отдел технического контроля



Сертификат соответствия ISO 9001

КАЧЕСТВО

С 2002 года в компании ВМП внедрена система менеджмента качества, соответствующая требованиям международного стандарта ISO 9001, эффективность которой многократно подтверждалась в ходе инспекционных и ресертификационных аудитов.

Система менеджмента качества распространяется на все процессы жизненного цикла продукции, охватывая весь персонал холдинга от высшего руководства до производственного состава.

Основная цель системы менеджмента качества ВМП состоит в том, чтобы соответствовать высоким требованиям потребителей к эксплуатационным свойствам выпускаемой продукции и уровню сервиса.

Качество продукции контролируется на всех этапах производства — от входного контроля сырья до проверки каждой партии готовой продукции. Испытания и контроль проводятся в соответствии с требованиями национальных стандартов и аттестованных методик на современном поверенном оборудовании.

Высокое качество материалов ВМП и соблюдение всех стадий производства продукции подтверждено в ходе независимых аудитов, проведенных компаниями: Транснефть, Газпром, НОРНИКЕЛЬ, СИБУР, ГК «Новый поток», Росрезерв и другими.



Отгрузка продукции



Инспекционный контроль качества покрытий технологами ВМП

СЕРВИС

ВМП обеспечивает широкий и качественный сервис на всех этапах сотрудничества. Специалисты холдинга внимательно относятся к каждому клиенту и всегда готовы найти наиболее эффективное решение. Потребители могут воспользоваться следующими услугами:

- подбор оптимальных систем покрытий для различных условий нанесения;
- технико-экономическое обоснование выбора материалов;
- разработка проектной документации по огнезащите;
- организация доставки продукции в любую точку России и мира;
- предоставление нормативно-технической документации на продукцию;
- помощь в освоении технологии применения продукции;
- нанесение защитных материалов на всей территории РФ;
- инспекционный контроль выполнения окрасочных работ и качества покрытия.

ВМП состоит в саморегулируемых организациях:

- Союз «Уральское объединение строителей»;
- Региональная Проектная Ассоциация.

ВМП обладает современным парком оборудования для подготовки поверхности, нанесения лакокрасочных материалов и проверки качества полученного покрытия. Все приборы контроля регулярно проходят поверочные испытания и имеют свидетельства, подтверждающие точность измерения.

Инженеры-технологи аттестованы на инспекторов II категории по контролю качества очистных и окрасочных работ и имеют все необходимые допуски, в том числе к работе на высоте. Сотрудники проходят плановую переподготовку, обладают многолетним опытом и готовы оперативно выехать в любой регион.



Ванкорское нефтегазовое месторождение



Нововоронежская атомная электростанция

ПРИМЕНЕНИЕ

МАТЕРИАЛЫ ВМП ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

- Антикоррозионную защиту металла, бетона и железобетона на срок более 30 лет;
- Повышение огнестойкости несущих металлоконструкций до 240 минут;
- Защиту бетонных полов от износа.

Благодаря широкому ассортименту и совместимости выпускаемых материалов холдинг создает комплексные решения по защите от коррозии и огня.

ПОКРЫТИЯ ВМП ЗАЩИЩАЮТ:

- Несущие конструкции (цеха, эстакады, галереи и т.д.) объектов нефтегазовой, химической, металлургической, горной, энергетической, металлообрабатывающей, машиностроительной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей, военной, сельскохозяйственной и пищевой промышленности;

- Несущие конструкции объектов гражданского строительства (стадионы, вокзалы, торговые центры и т.д.);
- Резервуары, емкости, оборудование, металлоконструкции НПЗ, ЦПС и УПН, ЛПДС, ГКС, НПС, нефтеналивных терминалов и других сооружений объектов добычи, переработки, транспортировки нефти и газа;
- Опоры, пролетные строения, ограждения и перила, лестничные сходы, фрикционные соединения на авто- и железнодорожных мостах, эстакадах;
- Оборудование, трубопроводы, металлические и бетонные конструкции ТЭС, ГРЭС, ГЭС, ТЭЦ, АЭС (в т.ч. в зоне контролируемого доступа и гермозоне), объектов нетрадиционной и малой энергетики, опоры ВЛ и порталы ПС;
- Металлоконструкции и оборудование гидроэлектростанций, судоводные шлюзы и судоподъемники, причальные пирсы, водопропускные сооружения.



Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод



Компрессорная станция «Байдарацкая» газопровода «Бованенково-Ухта»



ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат



Химическая компания ЩЕКИНОАЗОТ, Тульская область

НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОМПЛЕКС

Газпром

Комплекс по производству, хранению и отгрузке СПГ в районе КС «Портовая», Уренгойский ЗПКТ, Калининградское, Волгоградское, Пунгинское ПХГ, Уренгойское, Ямбургское НГКМ, Голубой поток, Южный поток, Северный поток, Нефтеконденсатопровод Уренгой – Пур-Пэ, Оренбургский ГПЗ, Оренбургский гелиевый завод

Газпром нефть

Обустройство месторождений: Восточно-Мессояхское и Новопортовское, реконструкция ДНС и защита резервуарных парков Газпромнефть – Ноябрьскнефтегаз

Нефтеперерабатывающие заводы: Омский, Московский

Роснефть

Обустройство месторождений: Ванкорский кластер, Верхнечонское, Юрубчено-Тохомское, Среднеботуобинское, Самотлорское, Лабаганское, Русское НГКМ, им. Р.Требса и А.Титова, нефтепровод Ванкор – Пурпе

ЛУКОЙЛ

Обустройство месторождений: Харьягинское, Южно-Хыльчуйское, Южно-Шапкинское, Возейское, Усинское, Баяндыское, Восточно-Ламбейшорское месторождения

Нефтеперерабатывающие заводы: ЛУКОЙЛ – Ухта-нефтепереработка; ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеоргсинтез

Транснефть

Трубопроводные системы: Восточная Сибирь – Тихий океан, Заполярье – Пурпе, Проект Юг, Куомба – Тайшет, Каспийский трубо-проводный консорциум, Балтийская ТС II

Резервуарные парки подразделений Компании – защищено более 200 резервуаров

Новатэк

Обустройство месторождений: Восточно – Таркосалинское, Яро–Яхинское, Юрхаровское, Южно–Тамбейское, Северо-Русское

Газоперерабатывающие комплексы: Ямал СПГ, Новатэк – Усть-Луга

Зарубежнефть

Нефтегазовые месторождения: Центрально–Хорей-верского поднятия, Харьягинское месторождение

Независимая нефтегазовая компания

Хабаровский нефтеперерабатывающий завод

Татнефть

ТАНЕКО

Антипинский нефтеперерабатывающий завод**Павлодарский нефтехимический завод**

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Группа Синара/ Siemens AG

Уральские локомotiveы

Фармацевтический завод «Синтез»**Кока-Кола ЭйчБиСи Евразия**

Оркла Брэндс Россия. Цех кондитерского объединения «СладКо»

Группа компаний «Автопласт»**НПП «Восток»****Орика-Казахстан****Стеклотарный завод****Роскосмос**

Космодромы «Плесецк», «Восточный», «Куру»

Угольные обогатительные фабрики

Коксовая, Северная, Междуреченская, Распадская, Листвянская-2, Красноармейская-Западная, Увальная

ЕВРАЗ

Объединенный Западно-Сибирский и Нижнетагильский металлургические комбинаты

УГМК

Уралэлектромедь, Святогор, Электросталь Тюмени, Учалинский ГОК

Русская Медная Компания

Карабашмедь, Кыштымский медеэлектролитный завод

Норильский никель

Заполярный филиал, Кольская ГМК

Металлоинвест

Оскольский электрометаллургический комбинат, Уральская сталь, Лебединский и Михайловский ГОК

ЕвроХим

Гремячинский ГОК

ВСМПО-АВИСМА**Магнитогорский металлургический комбинат****Новолипецкий металлургический комбинат****Трубная Металлургическая Компания**

Северский и Синарский трубные заводы

Группа ЧТПЗ

Первоуральский новотрубный завод

СИБУР Холдинг

Воронежсинтезкаучук, ЗапСибНефтехим

ЩЕКИНОАЗОТ**ФосАгро****Акрон****Тольяттиазот****Кучуксульфат****Группа «Илим»****Монди Сыктывкарский ЛПК****Архангельский ЦБК****Сегежский ЦБК****Уралхиммаш****Вольскцемент**



Карагандинская ТЭС-3



Спортивный комплекс «Алматы Арена». Казахстан, Алматы



Президентский мост через Волгу, Ульяновск



Мост через реку Иртыш, Тобольск

ЭНЕРГЕТИКА

Росатом

Нововоронежская АЭС-2, Ленинградская АЭС-1, АЭС-2, Курская АЭС, Кольская АЭС, Калининская АЭС, Белорусская АЭС, Смоленская АЭС, Ростовская АЭС

ГЭС

Бухтарминская, Шардаринская, Усть-Каменогорская, ГЭС на реке Шикапа (Ангола)

ГРЭС

Рефтинская, Киришская, Загорская, Яйвинская, Верхнетагильская, Пермская, Среднеуральская, Южноуральская, Троицкая, Сахалинская-2, Сургутская

ТЭС

Калининградская, Казанская-3, Курская, Хабаровская, Ульяновская, Вологодская, Академическая, Карагандинская, Тобольская, ТЭС-5 (г.Уфа), «Иманта» (Латвия)

ТЭС

Грозненская, «Бар» (Индия)

Россети

Опоры ВЛ: Ленэнерго, Тюмень-Беркут, Барабинск – Таврическая, ПримГРЭС-Хабаровская, Ишим – Тобольск, Курган – Ишим, Игрим – Ванзетур, Северная – Космос, Нерюнгринская ГРЭС – Нижний Куранах – Томмот – Майя

Порталы ПС: Шелеховская, Центральная, Кирпичниково, Липецкая, Жамбыл, Курган, Алма, Восточная, Састобе, Сквородино, Ангелово, ТНК – Нягань

РусГидро

Мутновская геотермальная электростанция, п-ов Камчатка, Саяно-Шушенская ГЭС, Хакасия, Новосибирская ГЭС

ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Олимпийский стадион «Фишт» и Дворец зимнего спорта «Айсберг», г. Сочи

Комплекс трамплинов «Русские горки», г. Сочи

Санно-бобслейная трасса, Московская область

Стадионы «Югра-Атлетикс», «Калининград», «Казань Арена», «Екатеринбург Арена», «Самара Арена»

Спортивные комплексы «Минск-Арена», «Алматы Арена»

Ледовый комплекс «Халык Арена», Казахстан, г. Алматы

Ледовые дворцы в городах Мценск, Витебск и других

Технополис «Новая Тура», г. Казань

Многофункциональный комплекс президентского центра им. Б. Н. Ельцина, г. Екатеринбург

Российская Национальная Библиотека г. Санкт-Петербург

Выставочный комплекс «Ленэкспо», Международный выставочный центр «Екатеринбург - ЭКСПО»

Екатеринбургский укрупненный центр Единой системы организации воздушного движения (Свердловская область)

Большой киноконцертный зал, г. Красноярск

Торгово-развлекательные центры в городах Якутск, Сургут, Екатеринбург, Волгоград, Витебск, в Республике Татарстан и других

Автосалоны и станции технического обслуживания в городах Екатеринбург, Красноярск, Санкт-Петербург

Очистные сооружения в городах Воронеж, Уфа, Нягань, Курск и других

Опоры освещения в городах Екатеринбург, Астана, Санкт-Петербург, Новосибирск, Белгород и других

ТРАНСПОРТНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Автодорожные мосты и мостовые переходы

– Автодорожные мосты, эстакады и транспортные развязки, Сочи (в рамках подготовки к проведению XXII Зимних Олимпийских игр 2014 года)

– Автодорожные транспортные развязки и пешеходные переходы, Казань (в рамках подготовки к проведению XXVII Всемирной Летней Универсиады)

– Путепроводы и эстакады на Московской кольцевой автодороге

– «Патриарший», «Фрунзенский» и «Крымский» мосты через Москва-реку, Москва

– Мостовой переход «Президентский» через р. Волга, Ульяновск

– Набережная Макарова с мостом через р. Смоленка, Санкт-Петербург

– Мостовые переходы через р. Обь, Сургут и Новосибирск

– Мостовой переход «Фрунзенский» через р. Самара, Самара

– Мостовой переход через р. Ока, Коломна

– Мостовой переход через р. Енисей, Кызыл

– Мостовые переходы через р. Ишим, Астана

Железнодорожные мосты

– Эстакады и путепроводы Малого Кольца МЖД, Москва (в рамках программы «Реконструкция и развитие Малого Кольца МЖД»)

– Эстакады московской монорельсовой дороги, Москва

– Мосты на совмещенной (железнодорожной и автомобильной) дороге «Адлер – Альпика-Сервис», Сочи

– Мост «Краснолужский», Московская область

– Мост через р. Иртыш, Тобольск

– Мостовой переход через р. Дон на участке «Морозовская – Волгоград» Приволжской железной дороги

– Мосты на линии «Беркалит – Томмот – Якутск», «Улак – Эльга», Якутия

– Мосты на линии «Нарын – Лугокан», Забайкальский край

– Мосты на участках «Хани – Тында» и «Тында – Ургал», Амурская область (в рамках проекта «Развитие железнодорожной инфраструктуры Восточного полигона»)

– Мосты на линии «Обская - Бованенково», Ямал

– Мосты на линии «Журавка - Миллерово»

– Мост через р. Днепр, Жлобин, Республика Беларусь



Главный офис ВМП, Екатеринбург

ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
 620100, Екатеринбург, ул. Ткачей, 25
 +7 343 357-30-97, office@fmp.ru
 8-800-500-54-00 (звонок по России бесплатный)

ООО Научно-производственное предприятие «ВМП-Нева»
 192012, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 112, корп. 2
 +7 812 640-55-20, spb@fmp.ru

ООО «Высокодисперсные металлические порошки»
 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 101
 +7 343 357-30-97, office@fmp.ru

ООО «ВМП-Инжиниринг»
 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 105
 +7 343 247-83-63, office@vmp-e.ru

Москва +7 495 411-65-03, msk@fmp.ru

Владивосток +7 423 246-44-80, office@vmpvostok.ru

Воронеж +7 4732 20-48-98, office@zsk-vmp.ru

Ижевск +7 3412 57-33-60, svm@antikor.izhnet.ru

Иркутск +7 3952 55-46-33, ageenko_irk@mail.ru

Казань +7 843 202-06-34, kzn@fmp.ru

Краснодар +7 989 855-41-70, krasnodar@fmp.ru

Красноярск +7 391 217-99-28, kvv@fmp.ru

Н. Новгород +7 831 216-23-83, nn@fmp.ru

Новосибирск +7 383 304-98-86, alex@stroy-nsk.ru

Омск +7 3812 28-09-23, info@aprotective.ru

Пермь +7 342 228-65-14, info@promet-perm.ru

Ростов-на-Дону +7 863 220-97-67, mas32@yandex.ru

Самара +7 846 201-30-40, samara@fmp.ru

Саратов +7 8452 44-87-69, sar@fmp.ru

Уфа +7 347 246-19-74, ufa@fmp.ru

Челябинск +7 351 223-26-34, chel@fmp.ru

БЕЛАРУСЬ Минск +375 17 508-11-10, pokritie@tut.by

КАЗАХСТАН Алматы +7 77 275 25-73-20, kaz.office@fmp.ru

Нур-Султан (Астана) +7 701 522-60-74, mim-kaz1@yandex.ru

Усть-Каменогорск +7 777 535-04-71, t5group@mail.ru

ЛАТВИЯ Рига +371 29 20-61-89, abbaltic@gmail.com

МОЛДОВА Кишинев +373 79 44-44-08, felidrina.trading@gmail.com